

Táblázat 1: Az elérhető legjobb technika alkalmazásának vizsgálata a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 9. sz. melléklete alapján

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT) kritérium	Tevékenység	BAT megfelelés	javaslatok
A 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 9. sz. Melléklete alapján			
1. Kevés hulladékot termelő technológia alkalmazása	<p>A technológia során keletkező alumínium hulladék (forgács) és selejt alumínium a lehető legnagyobb mértékben visszaforgatásra kerül.</p> <p>A csomagolóanyagokat, úgy választják meg, hogy a legnagyobb mértékben újrahasznosíthatóak legyenek. Az alapanyagok beszállításakor keletkező csomagolóanyagok, valamint a technológiába nem visszaforgatható hulladékok az üzem területén történő szelektív gyűjtéséről gondoskodnak és újrahasznosításra adják át egy arra jogosult hulladékkezelőnek.</p>	Megfelel	
2. Kevésbé veszélyes anyagok használata	A tisztább technológiák fejlődésének követése és alkalmazási lehetőségeinek szem előtt tartása a Társasági politika része. Az üzem az elérhető legjobb technika és legmodernebb technológiai eljárások alkalmazásával került kialakításra.	Megfelel	
3. A folyamatban keletkező és felhasznált anyagok újrahasználatának, és a hulladékok újrafeldolgozásának elősegítése	<p>A technológia során keletkező alumínium hulladék (forgács) és selejt alumínium a technológiába visszaforgatásra kerül.</p> <p>Az alapanyagok beszállításakor keletkező csomagolóanyagok, valamint a technológiába nem visszaforgatható hulladékok szelektív gyűjtéséről gondoskodnak és azt újrahasznosításra adják át egy arra jogosult kezelőnek.</p> <p>A technológiában keletkező szennyvíz mennyiségének csökkentése érdekében a présöntő berendezések hűtése zárt rendszerben történik. A hűtőtornyokban lehűtött víz a présöntő gépekhez jut, majd a hűtési folyamat során felmelegedett víz visszajut a tornyokba és a</p>	Megfelel	

	<p>tartályba, ahol visszahűl. A rendszerbe a hatékony visszaforgatásnak köszönhetően a párolgásból adódó visszapótolni szükséges friss víz mennyisége elenyésző (naponta kb. 1 m³).</p> <p>A présöntők hulladékhőjét a csarnok hűtésére és fűtésére is felhasználják.</p>	
4. Alternatív üzemeltetési folyamatok, berendezések vagy módszerek, amelyeket sikerrel próbáltak ki ipari méretekben	<p>Vízbázisú leválasztószerek alkalmazása a nyomásos öntőszerszámokhoz használt leválasztószer és vízfogyasztás minimalizálása.</p> <p>Folyékony fém szállítása az olvasztókemence és az öntőgép között közvetlenül, egy automatizált folyamat részeként valósul meg.</p>	Megfelel
5. A műszaki fejlődésben és felfogásban bekövetkező változások	<p>A technológia fejlődését a beruházó folyamatosan figyelemmel kíséri és az üzem fejlesztésénél a berendezések amortizációjával arányosan követi a technológia és BAT fejlődését. A technológia kialakítása során törekszik a leginkább energiahatékony, tiszta technológiák telepítésére.</p>	Megfelel
6. A vonatkozó kibocsátások természete, hatásai és mennyisége	<p>Az építés és üzemelés környezeti hatásai az előírások betartása mellett minden esetben az előírt egészségügyi határértékeken belül maradnak. Megfelelő munkavédelmi és környezetvédelmi előírások mellett a havária események bekövetkezésének valószínűsége is minimálisra csökkenthető. A létesítésnek és üzemelésnek sem rövid sem hosszú távon nem várható a környéken élők egészségügyi állapotára gyakorolt negatív hatása.</p> <p>Az egyes környezeti elemekre gyakorolt hatások mérése időszakosan (előírt időközönként) történik.</p>	Megfelel
7. Az új, illetve a meglévő létesítmények engedélyezésének időpontjai	<p>A beruházás teljes egészében új létesítmények telepítését foglalja magában, amely jelen eljárás keretében kerül engedélyeztetésre.</p>	Megfelel

8. Az elérhető legjobb technika bevezetéséhez szükséges idő	Az elérhető legjobb technika bevezetése az üzem létesítésével egyidőben történik. Az üzemelés megkezdése az elérhető legjobb technika alkalmazásával történik.	Megfelel
9. A folyamatban felhasznált nyersanyagok (beleértve a vizet is) fogyasztása és jellemzői és a folyamat energiahatékonysága	<p>A technológia teljes körű anyagmérlegét jelen hiánypótlási dokumentáció 40. számú pontja tartalmazza.</p> <p>A technológiában felhasznált víz mennyiségének csökkentése érdekében a présöntő berendezések hűtése zárt rendszerben történik. A rendszerbe a hatékony visszaforgatásnak köszönhetően a párolgásból adódó visszapótolni szükséges friss víz mennyisége elenyésző (naponta kb. 1 m³).</p> <p>A présöntők hulladékhőjét a csarnok hűtésére és fűtésére is felhasználják.</p>	Megfelel
10. Annak igénye, hogy a kibocsátások környezetre gyakorolt hatását és ennek kockázatát a minimálisra csökkentsék vagy megelőzzék	<p>A próbaüzem időszaka alatt vizsgálatokkal illetve mérésekkel (légszennyező anyag kibocsátás, zajmérés, szennyvízkibocsátás vizsgálat) igazolják a technológia és a kibocsátások megfelelőségét. A hatások mérésére az alábbiak elvégzése javasolt:</p> <p><u>Környezeti zaj</u></p> <p>A próbaüzem során mérésekkel kell igazolni hogy az üzemeltetés során – a számított zajterhelési értékekkel megegyezően – nem keletkezik a határértéket meghaladó zajterhelés, illetve teljesül a zajkibocsátási határértékeknek való megfelelés.</p> <p><u>Szennyvíz</u></p> <p>A szennyvíz csatornahálózatba történő kibocsátás feltételeinek – a közmű szolgáltatóval (MIVÍZ Kft.) történő megállapodásnak megfelelően – teljesülésének igazolására először a próbaüzem ideje alatt, majd az üzemelés során önellenőrzés keretében negyedéves gyakoriságú mérés elvégzése javasolt.</p> <p><u>Levegőminőség</u></p>	Megfelel

	<p>A próbaüzem során mérésekkel kell igazolni a tervezett határértékek betartását. Tekintettel arra hogy nincsenek olyan komponensek amelyek terjedése során bármilyen környezeti kockázat állna fent, az üzemeltetés időszakában évenkénti, akkreditált laboratóriummal történő ellenőrzés elvégzése tekinthető indokoltnak.</p> <p><u>Hulladék</u></p> <p>Szükséges annak igazolása, hogy a hulladék átadása kizárólag megfelelő engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek történik.</p>	
11. Annak igénye, hogy megelőzzék a baleseteket és a minimálisra csökkentsék ezek környezetre gyakorolt hatását	<p>A balesetek megelőzésére a Chervon munkatársai rendszeres munka- és balesetvédelmi oktatásban részesülnek.</p> <p>A technológiai előírások betartását az üzemben folyamatosan ellenőrzik</p> <p>ISO 14001 környezetirányítási rendszer kerül bevezetésre</p>	Megfelel
12. A magyar környezetvédelmi közigazgatási szervek vagy a nemzetközi szervezetek által közzétett információk, továbbá az Európai Bizottság által a tagállamok és az érintett iparágak között az elérhető legjobb technikákról, a kapcsolódó monitoringról és a fejlődésről szervezett információcserének a Bizottság által közzétett tapasztalatai	<p>Az elérhető legjobb technika értékelése az Európai Bizottság által kiadott BREF dokumentumok alapján készült. Az engedélyes által alkalmazott technológiák a dokumentumokban leírt iránymutatásoknak meg lettek feleltetve.</p>	Megfelel

Táblázat 2: Öntödék (Smitheries and Foundries) BREF dokumentum és tevékenységek szempontjából releváns egyéb referenciadokumentumok BAT követelményei

Az Elérhető Legjobb Technika (BAT) kritérium	Tevékenység	BAT megfelelés	Javaslatok
Útmutató az elérhető legjobb technika meghatározásához az öntödék engedélyeztetése során (Smitheries and Foundries)			
Anyagáram-gazdálkodás – A BAT megkívánja a nyersanyagfogyasztás minimalizálását, a maradékanyagok visszanyerését és visszaforgatását	<ul style="list-style-type: none"> A különböző beérkező anyagok és anyagfajták tárolása elkülönítetten történik 	Megfelel	

a folyamatba. BAT a belső folyamatok igazgatásának és vezérlésének optimalizálását jelenti.

- A technológia során keletkező alumínium hulladék (forgács) és selejt alumínium a technológiába visszaforgatásra kerül.
- A különböző maradékanyagok és hulladéktípusok elkülönített tárolása történik, lehetővé téve az újrafelhasználást, visszaforgatást vagy ártalmatlanítást.
- A kritikus folyamatjellemzőket érzékelő és szabályozó vezérlő rendszer kerül beépítésre. Az összes folyamat elektronikusan ellenőrzött lesz.
- A kemencét hőmérséklet-ellenőrző rendszer figyeli, így a fűtőrendszer a várt hőmérséklet elérése után automatikusan leáll; a folyamat legkritikusabb része a hőmérséklet monitoringja, amelynek érdekében az égéstérben is elhelyezésre kerül egy érzékelő, amely rendellenes égés érzékelése esetén automatikusan leállítja a rendszert.
- Folyékony fém szállítása az olvasztókemence és az öntőgép között közvetlenül, egy automatizált folyamat részeként valósul meg. Nem történik fizikai szállítás.

Az öntvények tisztítása és kikészítése

A szemcseszórás és öntvénytisztítás esetében gondoskodni kell a kikészítési távozó gázok összegyűjtéséről (elszívásáról) és kezeléséről nedves vagy száraz rendszerek használatával.

Sörétezés során a felülettisztításból származó por összegyűjtése és nedves porleválasztó berendezéssel történő kezelése.

Megfelel

A hőkezelésnél BAT a következő intézkedés a következő:

- tiszta tüzelőanyagok (vagyis földgáz vagy kis kéntartalmú tüzelőolaj)

- Hőkezelés során tiszta tüzelőanyag (földgáz) használata
- Automatikus kemenceüzem és égő/fűtőberendezés vezérlés használata
- Hőkezelésből származó füstgáz (ideértve a gáz égéséből és alumíniumöntvény olvasztásból származó füstgázt is), zárt

Megfelel

	<p>használata a hőkezelő kemencékhez</p> <ul style="list-style-type: none"> • automatikus kemenceüzem és égő/fűtőberendezés vezérlés használata • a füstgáz felfogása és kiürítése a hőkezelő kemencéből 	rendszerben vákuum segítségével történő összegyűjtése, majd a gázok tisztítása nedves poreleválasztó egységben.	
Zajcsökkentés	<ul style="list-style-type: none"> • zajcsökkentési stratégia kifejlesztése és bevezetése, általános és forrásra meghatározott intézkedésekkel, • burkolatok használata az olyan nagy zajt okozó egységek műveleteihez kiegészítő intézkedések használata a helyi körülmények szerint. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zajgátló burkolatok elhelyezése különösen zajkeltő berendezések/gépek, például fűtő, szellőztető és légkondicionáló berendezések esetén • Üzemcsarnok és zajos berendezéseket körülvevő szerkezetek hangelnyelő borítással történő ellátása • Hangárnyékoló falak, térelválasztók alkalmazása az üzemcsarnokon belül a zajhatás csökkentése érdekében • Rezgésszigetelő alapozás, rezgéscsillapító gépalátétek elhelyezése 	Megfelel
Szennyvízkezelés		<p>A technológia működése során keletkező szennyvizek a következő technológiai lépések során keletkeznek:</p> <p>Az üzemben éves szinten összesen mintegy 25,312 m³ vizet használnak fel. Ebből:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 312 m³ (napi kb 1 m³ kb) a présöntő gépek hűtésére használt rendszerből elpárolog (tehát itt nem keletkezik szennyvíz) • 15,000 m³ a technológiai folyamatok illetve egyéb üzemi tevékenység során (pl öntőformák mosása, készre munkálás vagy szerszámok felújítása, üzemi terület tisztántartása stb.) keletkezik • 10,000 m³ kommunális célokra kerül felhasználásra 	Megfelel

		<p>A tevékenység során a szociális létesítményekben keletkező szennyvíz az ipari park szennyvízcsatorna hálózatára való rákötéssel kerül elvezetésre. Az étteremben keletkező szennyvízből zsírfogó berendezés segítségével történik a zsírok és olajok valamint nehezebb darabos szennyeződések leválasztása, mielőtt a szennyvíz a csatornahálózatba kerül.</p> <p>A technológia során keletkező szennyvizek, illetve az üzemi terület tisztán tartása során keletkező szennyvíz kezelés után szintén a szennyvízcsatorna hálózatba kerül bevezetésre. Ennek részleteit a környezeti hatásvizsgálati és egységes környezethasználati engedélykérelmi dokumentáció <i>A létesítmény kibocsátásainak forrásai</i> című fejezetében ismertetjük.</p>	
A diffúz kibocsátások csökkentése		<p>A tervezett technológiához, tároláshoz nem tartozik diffúz kibocsátás. A munkahelyi levegő cseréből és az ablakok nyitásából adódóan keletkezhetnek diffúz források, azonban a légcserre miatt nem számolunk jelentős hatásokkal. A munkahelyi levegő meg fog felelni a mindenkor hatályos jogszabály előírásainak.</p> <p>Az üzemelés során az engedélyes gondoskodik az üzem területének megfelelő tisztán tartásáról.</p>	Megfelel
Öntés állandó formában (kokillában)	A nyomásos öntőszerszámokhoz használt leválasztó szer és vízfogyasztás minimalizálása	<p>A vízfogyasztás minimalizálása érdekében a présöntő berendezések hűtése zárt rendszerben történik. A rendszerbe a hatékony visszafogatásnak köszönhetően a párolgásból adódó visszapótolni szükséges friss víz mennyisége elenyésző.</p> <p>Vízbázisú leválasztó szerek alkalmazása.</p>	Megfelel
	Az elfolyó víz összegyűjtése a szennyvíz körforgalomba, további kezelésre	<p>Az összegyűjtött elfolyó víz előkezelésre a technológiából származó szennyvízzel együtt előkezelés céljából az üzem területén található szennyvíz előkezelőbe kerül.</p>	Megfelel
	A hidraulikus rendszerekből származó víz és elcsöpögő	<p>A hidraulikus rendszerekből származó elcsöpögő folyadékok összegyűjtése olajfogó tálcák segítségével.</p>	Megfelel

folyadék összegyűjtése a
szennyvíz körforgalomba további
kezelésre, olajfogók és desztillálás
vákuumos elpárolgatás vagy
biológiai lebontás használatával.

Az elérhető legjobb technika az energiahatékonyság terén (Energy Efficiency)

Energiahatékonyság-kezelési rendszer (ENEMS) végrehajtása a helyi
körülményeknek megfelelően

- ISO 50001 energiahatékonyság-irányítási rendszer kerül
kiépítésre
- A felsővezetők által a létesítmény számára meghatározott
energiahatékonysági politika célkitűzések és előirányzatok
kerülnek megtervezése és kialakítása
- Energiahatékony technológiák használata és a folyamatok
megtervezése az anyag és energiafelhasználás optimalizálásával
- Az eljárások végrehajtása és működtetése külön erre a célra
meghatározott felelősségi körök kialakításával; a munkavállalók
képzésével, alkalmazottak bevonása mellett; a folyamatok
hatékony ellenőrzésével és dokumentálásával történik
- Karbantartási programok kialakítása; veszélyhelyzeti
felkészültség és reagálás; az energiahatékonyságra vonatkozó
jogszabályoknak és esetleges megállapodásoknak való
megfelelés biztosítása
- Belső auditok végzése annak biztosítására, hogy az ENEMS
megfelel a tervezett intézkedéseknek, valamint megfelelően
végrehajtják és fenntartják-e

Megfelel

A létesítmény energiahatékonyságot befolyásoló szempontjainak
meghatározása audit végzésével

- A létesítményben használt berendezések
energiafelhasználásának nyomon követése;
- Az energiafelhasználás minimalizálása:
 - az üzemidő korlátozásával/csökkentésével, pl. a nem
használt gépek kikapcsolása;

Megfelel

	<ul style="list-style-type: none"> o a berendezések, kapcsolódó rendszerek és folyamatok optimalizálásával • A más folyamatokból és/vagy rendszerekből származó energia- többlet fel-használása pl. a présűntő berendezések hőjének felhasználása csarnokfűtésre hőszivattyú segítségével • ISO 50001 energiahatékonyság-irányítási rendszer kiépítése és ellenőrzése 	
Az energiahatékonyság optimalizálása a létesítményen belüli energiagazdálkodás rendszeralapú megközelítésének kialakítása révén	ISO 50001 energiahatékonyság-irányítási rendszer kerül kiépítésre, amely lehetővé teszi a létesítményen belüli energiagazdálkodás rendszeralapú megközelítésének kialakítását. A rendszer szintű optimalizálás érinti a gyártó egységeket, hűtő- és fűtőrendszerek működését, üzemcsarnok és szociális helységek áramellátását és világítását stb.	Megfelel
A tárolásból eredő kibocsátásokhoz kapcsolódóan elérhető legjobb technika (Emissions from Storage)		
A szilárd anyagok tárolásából és kezeléséből/szállításából adódó eseményekből és (súlyosabb) balesetekből eredő potenciális kibocsátások megelőzése és hatásuk csökkentése	Az alapanyagok, késztermékek tárolása a gyártócsarnokban található zárt raktárhelységben történik. Megfelelő munkavédelmi és környezetvédelmi előírások betartatása a káresemények megelőzésére. Amennyiben a káresemény mégis bekövetkezik, a környezeti károk és egészségügyi kockázat csökkentése érdekében a megfelelő vészhelyzeti intézkedéseket végre kell hajtani. Az esetleges havária események alatt betartandó környezetvédelmi intézkedéseket az Engedélyezési dokumentáció tartalmazza részletesen.	Megfelel
A csomagolt veszélyes anyagokkal kapcsolatos események és (súlyosabb) balesetekből adódó kibocsátások megelőzése és hatásuk csökkentése	A veszélyes anyagokat, készítményeket az előírásoknak megfelelő csomagolóeszközben elkülönítetten tárolják – megfelelő feliratozással – a veszélyes anyag tárolóhelyen. Oldószerek tárolása megfelelő, zárt csomagolásban, külön tároló helységben történik. A	Megfelel

		<p>felhasználás zárt rendszerben történik, a berendezések szűrő rendszerrel vannak ellátva a szaganyagok eltávolítására.</p> <p>Az esetleges káreseményekből adódó szennyezés (vegyszer kiömlés, berendezésekből szivárgó vagy kiömlő olaj) a megfelelő védelmi intézkedések mellett – mint pl. tartályok alatt elhelyezett tálcák, felitató anyagok használata, veszélyes anyagok megfelelő tárolása – minimálisra csökkenthető.</p> <p>Megfelelő munkavédelmi és környezetvédelmi előírások betartatása a káresemények megelőzésére.</p>	
Szilárd anyagok tárolása, szállítása és kezelése során figyelembe veendő elsődleges technikák	a) szervezeti jellegű: <ul style="list-style-type: none"> • felügyelet • a tárolási helyek kialakítása és üzemeltetése (a tervezők és üzemeltetők végzik) • (a preventív/csökkentő technológiák) karbantartás • a szél hatásának kitett területek csökkentése 	A veszélyes anyagok tárolására szolgáló helységek megfelelő műszaki védelemmel vannak ellátva. A nyersanyagok és segédanyagok megfelelő tárolásáról az üzemelhetők gondoskodnak. A nyersanyagok tárolása zárt rendszerben történik, így a tárolásból származó diffúz kibocsátásokra nem kell számítani.	Megfelel
	b) építési jellegű: <ul style="list-style-type: none"> • nagy befogadóképességű silók • sédtető vagy tetők • kupolák • önzáró fedelelek • silók és töltőgaratok szélvédő töltések, kerítések és/vagy növényzások 	A tárolás a csarnoképületen belül, zárt magasraktárban történik.	Megfelel
	c) technikai jellegű: <ul style="list-style-type: none"> • szélvédelem használata 	Nincs kültéri tárolás. Tárolás kozárolag zárt térben történik.	Megfelel

	<ul style="list-style-type: none"> nyitott tárolók befedése, nyitott tárolók nedvesítése 		
Szilárd anyagok tárolása, szállítása és kezelése során figyelembe veendő másodlagos technikák	a) ködképzés/vízfüggönyök és vízugarak b) elszívás a tárolószínekből és silókból	Az alapanyagok és segédanyagok beszállítása zárt csomagolásban történik. A tároló helységek megfelelő szellőztetéssel vannak ellátva.	Megfelel
A monitoring általános alapelvei (Monitoring of emissions to air and water from IED installations)			
Megfelelőség vizsgálata	Kibocsátási határérték ütemezési követelményeinek és hozzá tartozó megfelelőségi ellenőrzés meghatározása	A próbaüzem időszaka alatt vizsgálatokkal illetve mérésekkel (légszennyező anyag kibocsátás, zajmérés, szennyvízkibocsátás vizsgálat) igazolják a technológia és a kibocsátások megfelelőségét. A hatások mérésére vonatkozó vizsgálatokat az Engedélyezési dokumentáció <i>Környezetvédelmi intézkedések</i> fejezetének <i>Hatások mérése</i> alfejezete tartalmazza.	Megfelel
Az ellenőrzés ütemezési követelményeinek meghatározása az eljárás típusától, és kibocsátási sémától függően, oly módon, hogy a begyűjtött adatok alkalmasak legyenek az ellenőrzendő paraméterek megjelenítésére más üzemek adataival való összevetésre.		Monitoringra vonatkozó ellenőrzési követelmények meghatározása a következő szempontok szerint: <ul style="list-style-type: none"> A mintavétel és mérések helyszínének meghatározása A csökkentendő szennyező anyag vagy paraméter Egyedi mérési módszerek technikai részleteinek meghatározása Beszámolási követelmények Minőségbiztosítási és minőségellenőrzési követelmények A kivételes kibocsátásokhoz kapcsolódó vizsgálati és beszámolási mechanizmusok 	Megfelel
Ipari kibocsátásra vonatkozó környezeti jelentések elkészítése		Jelentések kizárólag a jogszabályi előírásoknak és hatósági kötelezésnek megfelelően végzett mérések eredményeinek dokumentálására készülnek.	Megfelel
Ipari hűtőrendszerek (Industrial cooling systems)			

A közvetlen energiafelhasználás csökkentése	A termeléshez használt hűtővíz hőjének felhasználása épület fűtésére és hűtésre hőszivattyú segítségével. Az energiafelhasználás csökkentése a vízáramlás szabályozásával.	Megfelel
A vízfogyasztás és a vízbe történő hőkibocsátás csökkentése	Az öntő gépek hűtéséhez szükséges víz hűtését 2 db hűtőtorony látja el, amelyekhez egy 144 m ³ víz tárolására alkalmas puffertartály csatlakozik. A tartály és a hűtőtoronyok együttesen biztosítják a présöntéshez szükséges víz megfelelő hőmérsékletét. A hűtőtoronyokban lehűtött víz a présöntő gépekhez jut, majd a hűtési folyamat során felmelegedett víz visszajut a toronyokba és a tartályba, ahol visszahűl. A rendszerbe visszapótolt friss víz mennyisége a hatékony visszaforgatásnak köszönhetően naponta kb. 1 m ³ .	Megfelel
Kemikáliák vízbe történő kibocsátásának csökkentése	A hűtőrendszer zárt rendszerű, így nem történik a felszíni vízbe kibocsátás.	Megfelel
A levegőbe történő szennyezőanyag kibocsátás csökkentése	Az hűtőtoronyok zárt rendszerűek, ezért nem várható a hűtőtoronyokból a levegőbe történő szennyezőanyag kibocsátás.	Megfelel
Zajcsökkentés	A zajcsökkentésre irányuló elsődleges intézkedések az alacsony zajszintű berendezések alkalmazása. Az alkalmazott hűtőtorony zajkibocsátása minimális, így nem igényel fizikai zajcsökkentést.	Megfelel
Szivárgás és mikrobiológiai kockázatok csökkentése	Szivárgás megelőzése a hűtőrendszerek megfelelő tervezésével illetve a tervezés által meghatározott keretein belül történő üzemeléssel és a hűtőrendszer rendszeres felülvizsgálatával történik. A Legionella pneumophila baktérium hűtőrendszerbeli megjelenésének megakadályozására a következőket tervezik megvalósítani: <ul style="list-style-type: none"> • A megfelelő vízsebesség fenntartása • A hűtővízkezelés az algásodás és az amőbák elszaporodásának megelőzése érdekében • Puffer tartályok tisztítása és hűtő berendezések havi szintű karbantartása 	Megfelel



A Deloitte név egy vagy több Deloitte Touche Tohmatsu Limited („DTTL”) társaságra, a tagvállalatok globális hálózatára és azok kapcsolt vállalkozásaira utal (együttesen: a „Deloitte szervezet”). A DTTL (vagy „Deloitte Global”) és valamennyi tag- és kapcsolt vállalata önálló, egymástól elkülönülő jogi személy, melyek harmadik felek irányába egymás nevében nem vállalnak kötelezettségeket. A DTTL, valamint annak tag- és kapcsolt vállalatai kizárólag saját tetteikért és mulasztásaikért felelnek. A DTTL ügyfelek számára nem nyújt szolgáltatásokat. További információ a deloitte.hu/magunkrol webhelyen olvasható.

Magyarországon a szolgáltatásokat a Deloitte Könyvvizsgáló és Tanácsadó Kft. (Deloitte Kft.), a Deloitte Üzletviteli és Vezetési Tanácsadó Zrt. (Deloitte Zrt.) és a Deloitte CRS Kft. nyújtja (melyek közös neve "Deloitte Magyarország"). Mindhárom társaság a Deloitte Central Europe Holdings Limited tagvállalata. A Deloitte Magyarország négy szakmai területen - könyvvizsgálat, tanácsadás, adó- és jogi, valamint kockázati tanácsadási területeken - tölt be kiemelkedő szerepet az országban, és kínál szolgáltatásokat több mint 750 hazai és külföldi szakértője segítségével. A jogi szolgáltatásokat a cég együttműködő ügyvédi irodája, a Deloitte Legal Göndöcz és Társai Ügyvédi Iroda nyújtja.

A jelen dokumentum és a benne foglalt valamennyi információ a Deloitte Magyarország társaságaitól származik és célja, hogy bizonyos témakör(ök)ben általános információkkal szolgáljon, de nem tárgyalja az adott témakör(öke)t annak teljességében. A jelen dokumentumban megadott információk nem minősülnek számviteli, adóügyi, jogi, befektetési, tanácsadási illetve egyéb szakmai szolgáltatásnak. Ezek az információk nem képezhetik ügyfeleink üzleti döntéseinek kizárólagos alapját. Ügyfeleinket arra kérjük, hogy pénzügyeiket vagy üzletvitelüket befolyásoló bármely döntésük meghozatala, vagy a döntésnek megfelelő magatartás tanúsítása előtt kérjék képzett szakmai tanácsadóink véleményét.

Jelen anyagok és a bennük foglalt információk tájékoztató jellegűek és esetlegesen hibákat is tartalmaznak, amelyekért a Deloitte Magyarország sem kifejezetten, sem hallgatólagosan nem vállal felelősséget, és amelyek nem minősülnek a Deloitte Magyarország állásfoglalásának. Az előzőek érintése nélkül a Deloitte Magyarország nem garantálja az anyagoknak és / vagy a bennük foglalt információknak a hibamentességét, továbbá a teljesítés vagy a minőség valamennyi egyedi kritériumának való megfelelést sem. A Deloitte Magyarország cégei nem felelnek a szolgáltatásaik piacépességére, vagy adott célra való alkalmassága, jogtisztasága, versenyképessége, biztonsága és pontossága vonatkozásában.

Ügyfelünk a jelen anyagot és a benne foglalt információkat a saját felelősségére használja, és teljes mértékben felelősséget vállal a jelen dokumentum és a benne foglalt információk használatából eredő következményekért, esetleges veszteségekért. A Deloitte Magyarország cégei nem vonhatók felelősségre jelen dokumentum, vagy a benne foglalt információk felhasználásával kapcsolatosan felmerülő közvetlen, közvetett, járulékos, következményes, büntető jellegű vagy bármilyen egyéb kárért, valamint egyéb veszteségért sem, legyen az szerződéses, jogszabály szerinti vagy magánjogi (például gondatlanságból fakadó).

A fent írtaktól eltérően amennyiben az információk és az anyagok kifejezetten az Ügyfél és a Deloitte Magyarország között létrejött szerződés végleges teljesítéseként kerülnek átadásra, a Deloitte Magyarország felelősséget vállal azért, hogy a szolgáltatásnyújtás és - amennyiben van - az elkészült termék szerződésszerű. A Deloitte Magyarország rögzíti, hogy az anyagok és az információk kizárólag a szerződésben meghatározott személyek / szervezetek számára készülnek és célokra alkalmasak. A Deloitte Magyarország minden felelősséget kizár az Ügyfél által rendelkezésre bocsátott dokumentumokból, anyagokból, információkból és adatokból fakadó vagy azokkal összefüggő károk vonatkozásában. Minden itt nem szabályozott kérdésre a vonatkozó szerződés irányadó.

Ha a fenti rendelkezések bármelyike bármilyen okból nem érvényesíthető, a többi rendelkezés továbbra is hatályban marad és alkalmazandó.