CARATTERISTICHE MECCANICHE MANICHE
BAGS MECHANICAL DATA

Materiale supporto Support Material	Poliestere Polyester
Materiale Tessuto Fabric Material	Feltro agugliato in poliestere Polyester needled felt
Peso Wight according ISO 9073–1	550 g/m2 550 g/m2
Permeabilità all'aria @ 200 Pa Air permeability @ 200 Pa according EN ISO 9237	250 mm/s 250 mm/s
Resistenza a rottura longitudinale Tensil Strenght lenghtwise Resistenza a rottura trasversale Tensil Strenght crosswise according ISO 9073–3	min. 140 dN/ 5cm min. 140 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm
Allungamento a rottura longitudinale Elongation at breack lenghtwide Allungamento a rottura trasversale Elongation at breack crosswide according ISO 9073–3	20–23% 20–23% 20–23% 20–23%

TRATTAMENTI
TREATMENTS

Termostabilizzazione/Thermical behaviour Allungamento % @150° 1h Shrinkage % @150° 1h according UNI 8279/12	min. 0,5 % min. 0,5 %
Rullatura a caldo Thermally rolled	K2 – Media K2–Medium
Trattamento : Treated :	"B"

CONDIZIONI OPERATIVE
EMPLOYMENT CONDITION

Massimima temperatura di lavoro Max working temperature Temperatura di picco (max 3s) Peak temperature (max 3s) Temperatura minime lavoro Temperatura minime lavoro	130 °C 130 °C 150 °C 150 °C 50 °C 50 °C
Concentrazione polveri Dust concentration Granulometria polveri Dust size	5 – 30 g/m3 5 – 30 g/m3 0–1mm 0–1mm
Composizione Dust composition	Ossidi di ferro e altri metalli Iron and metallic oxides
Massima umidità Max umidity	12 % volume 12 % volume
Velocità di filtrazione massima Maximum filtration velocity	2,5 m/min 2,5 m/min
Emissioni massime polvere Maximum dust emission	5 m g/m3 5 m g/m3

PRESCRIZIONI
PRESCRITION

Collare fissaggio maniche Sleeve fixing collar	SNAP RING type accordo DWG SNAP RING type according DWG
Fondello Base	Rinforzato con piattina metallica Reinforced with metallic plate
Diametro nominale manica Nominal bag diameter	160 mm 160 mm
Lunghezza nominale maniche Nominal bag length	VEDI TABELLA SEE TABLE

114
113
103
102
101

CARATTERISTICHE MECCANICHE MANICHE
BAGS MECHANICAL DATA

Materiale supporto Support Material	Poliestere Polyester
Materiale Tessuto Fabric Material	Feltro agugliato in poliestere microfibra Polyester needled felt microfibre
Peso Wight according ISO 9073–1	550 g/m2 550 g/m2
Permeabilità all'aria @ 200 Pa Air permeability @ 200 Pa according EN ISO 9237	250 mm/s 250 mm/s
Resistenza a rottura longitudinale Tensil Strenght lenghtwise Resistenza a rottura trasversale Tensil Strenght crosswise according ISO 9073–3	min. 140 dN/ 5cm min. 140 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm
Allungamento a rottura longitudinale Elongation at breack lenghtwide Allungamento a rottura trasversale Elongation at breack crosswide according ISO 9073–3	20–23% 20–23% 20–23% 20–23%

TRATTAMENTI
TREATMENTS

Termostabilizzazione/Thermical behaviour Allungamento % @150° 1h Shrinkage % @150° 1h according UNI 8279/12	min. 0,5 % min. 0,5 %
Rullatura a caldo Thermally rolled	K2 – Media K2–Medium
Trattamento : Treated :	"B"

CONDIZIONI OPERATIVE
EMPLOYMENT CONDITION

Massimima temperatura di lavoro Max working temperature Temperatura di picco (max 3s) Peak temperature (max 3s) Temperatura minime lavoro Temperatura minime lavoro	130 °C 130 °C 150 °C 150 °C 50 °C 50 °C
Concentrazione polveri Dust concentration Granulometria polveri Dust size	5 – 30 g/m3 5 – 30 g/m3 0–1mm 0–1mm
Composizione Dust composition	Ossidi di ferro e altri metalli Iron and metallic oxides
Massima umidità Max umidity	12 % volume 12 % volume
Velocità di filtrazione massima Maximum filtration velocity	2,5 m/min 2,5 m/min
Emissioni massime polvere Maximum dust emission	5 m g/m3 5 m g/m3

PRESCRIZIONI
PRESCRITION

Collare fissaggio maniche Sleeve fixing collar	SNAP RING type accordo DWG SNAP RING type according DWG
Fondello Base	Rinforzato con piattina metallica Reinforced with metallic plate
Diametro nominale manica Nominal bag diameter	160 mm 160 mm
Lunghezza nominale maniche Nominal bag length	VEDI TABELLA SEE TABLE

118
117
109
108
107

CARATTERISTICHE MECCANICHE MANICHE
BAGS MECHANICAL DATA

Materiale supporto Support Material	Poliestere Polyester
Materiale Tessuto Fabric Material	Feltro agugliato in poliestere Polyester needled felt
Peso Wight according ISO 9073–1	550 g/m2 550 g/m2
Permeabilità all'aria @ 200 Pa Air permeability @ 200 Pa according EN ISO 9237	250 mm/s 250 mm/s
Resistenza a rottura longitudinale Tensil Strenght lenghtwise Resistenza a rottura trasversale Tensil Strenght crosswise according ISO 9073–3	min. 140 dN/ 5cm min. 140 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm
Allungamento a rottura longitudinale Elongation at breack lenghtwide Allungamento a rottura trasversale Elongation at breack crosswide according ISO 9073–3	20–23% 20–23% 20–23% 20–23%

TRATTAMENTI
TREATMENTS

Termostabilizzazione/Thermical behaviour Allungamento % @150° 1h Shrinkage % @150° 1h according UNI 8279/12	min. 0,5 % min. 0,5 %
Rullatura a caldo Thermally rolled	K2 – Media K2–Medium
Trattamento : Treated :	–

CONDIZIONI OPERATIVE
EMPLOYMENT CONDITION

Massimima temperatura di lavoro Max working temperature Temperatura di picco (max 3s) Peak temperature (max 3s) Temperatura minime lavoro Temperatura minime lavoro	130 °C 130 °C 150 °C 150 °C 50 °C 50 °C
Concentrazione polveri Dust concentration Granulometria polveri Dust size	5 – 30 g/m3 5 – 30 g/m3 0–1mm 0–1mm
Composizione Dust composition	Ossidi di ferro e altri metalli Iron and metallic oxides
Massima umidità Max umidity	6 % volume 6 % volume
Velocità di filtrazione massima Maximum filtration velocity	2,5 m/min 2,5 m/min
Emissioni massime polvere Maximum dust emission	5 m g/m3 5 m g/m3

PRESCRIZIONI
PRESCRITION

Collare fissaggio maniche Sleeve fixing collar	SNAP RING type accordo DWG SNAP RING type according DWG
Fondello Base	Rinforzato con piattina metallica Reinforced with metallic plate
Diametro nominale manica Nominal bag diameter	160 mm 160 mm
Lunghezza nominale maniche Nominal bag length	VEDI TABELLA SEE TABLE

02B
116
115
106
105
104

CARATTERISTICHE MECCANICHE MANICHE
BAGS MECHANICAL DATA

Materiale supporto Support Material	Poliestere Polyester
Materiale Tessuto Fabric Material	Feltro agugliato in poliestere microfibra Polyester needled felt microfibre
Peso Wight according ISO 9073–1	550 g/m2 550 g/m2
Permeabilità all'aria @ 200 Pa Air permeability @ 200 Pa according EN ISO 9237	250 mm/s 250 mm/s
Resistenza a rottura longitudinale Tensil Strenght lenghtwise Resistenza a rottura trasversale Tensil Strenght crosswise according ISO 9073–3	min. 140 dN/ 5cm min. 140 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm min. 160 dN/ 5cm
Allungamento a rottura longitudinale Elongation at breack lenghtwide Allungamento a rottura trasversale Elongation at breack crosswide according ISO 9073–3	20–23% 20–23% 20–23% 20–23%

TRATTAMENTI
TREATMENTS

Termostabilizzazione/Thermical behaviour Allungamento % @150° 1h Shrinkage % @150° 1h according UNI 8279/12	min. 0,5 % min. 0,5 %
Rullatura a caldo Thermally rolled	K2 – Media K2–Medium
Trattamento : Treated :	–

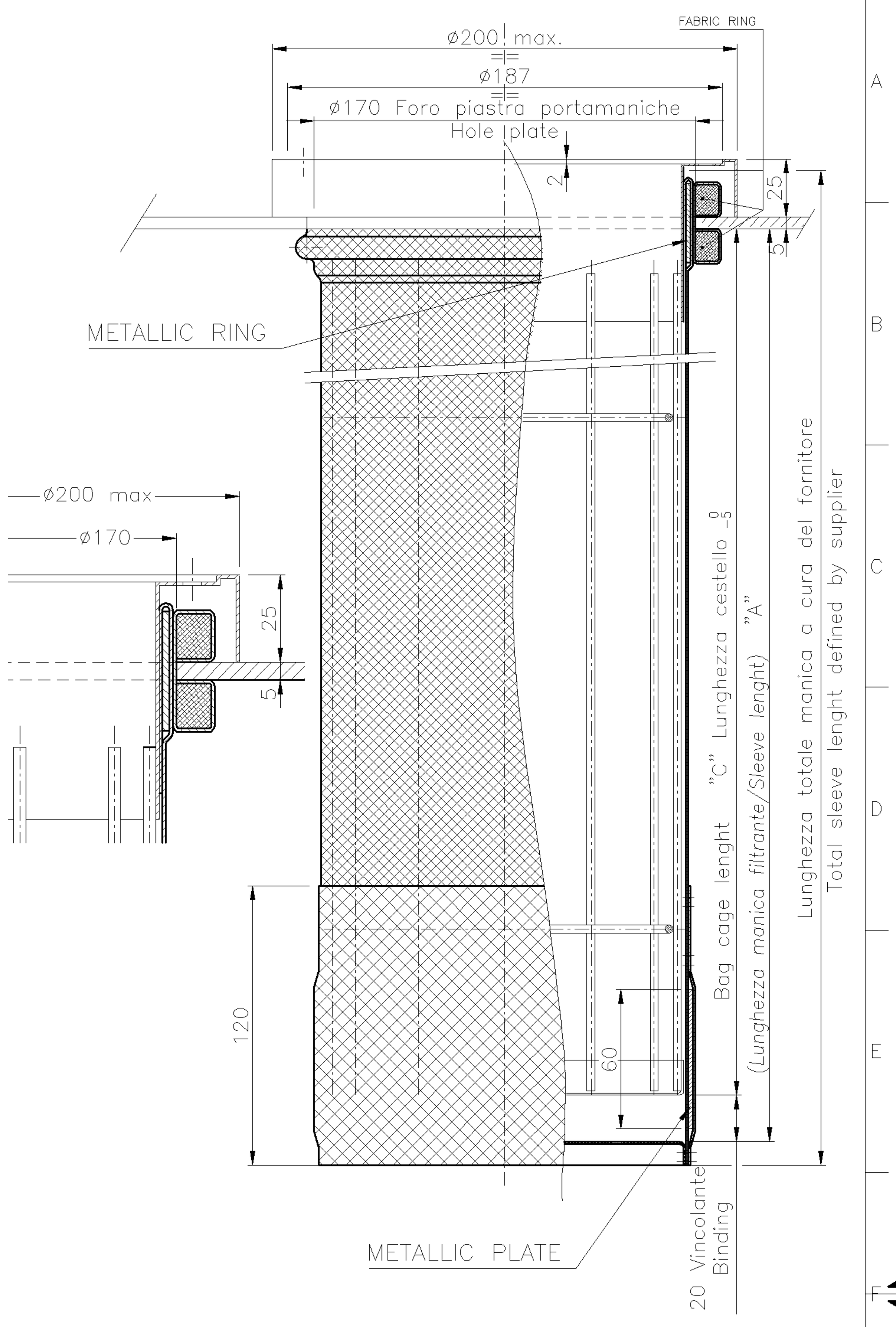
CONDIZIONI OPERATIVE
EMPLOYMENT CONDITION

Massimima temperatura di lavoro Max working temperature Temperatura di picco (max 3s) Peak temperature (max 3s) Temperatura minime lavoro Temperatura minime lavoro	130 °C 130 °C 150 °C 150 °C 50 °C 50 °C
Concentrazione polveri Dust concentration Granulometria polveri Dust size	5 – 30 g/m3 5 – 30 g/m3 0–1mm 0–1mm
Composizione Dust composition	Ossidi di ferro e altri metalli Iron and metallic oxides
Massima umidità Max umidity	6 % volume 6 % volume
Velocità di filtrazione massima Maximum filtration velocity	2,5 m/min 2,5 m/min
Emissioni massime polvere Maximum dust emission	5 m g/m3 5 m g/m3

PRESCRIZIONI
PRESCRITION

Collare fissaggio maniche Sleeve fixing collar	SNAP RING type accordo DWG SNAP RING type according DWG
Fondello Base	Rinforzato con piattina metallica Reinforced with metallic plate
Diametro nominale manica Nominal bag diameter	160 mm 160 mm
Lunghezza nominale maniche Nominal bag length	VEDI TABELLA SEE TABLE

120
119
112
111
110



IMPORTANTE:

Il Fornitore provvedera' a propria cura ed onere ad inviare un campione delle maniche al Fornitore dei cestelli onde verificare il corretto montaggio manica–cestello su piastra–portamanica.

IMPORTANT:

The supplier of the sleeves must provide the basket supplier with sleeve samples at his expense to verify the proper assembly of the sleeve–basket on the sleeve–holder plate.

Condizioni di lavaggio:

Sistema di pulizia Pulse jet
Pressione aria 4.5÷6.5 bar
Frequenza di pulizia 4÷8 cicli/h

Cleaning condition:

Cleaning system Pulse jet
Air pressure 4.5÷6.5 barg
Cleaning frequency 4÷8 cycle/h

Manica con Snap Ring a Tessuto / *Fabric Snap Ring Bag*

C	B	A	VERSIONS	WEIGHT(Kg)	FAMILY/MACHINE CODE
9000	–	9020	120	3.1	04
8000	–	8020	119	2.8	04
9000	A base PTFE per impregnazione *With PTFE base impregnation*	9020	118	3.2	04
8000		8020	117	2.8	04
9000	–	9020	116	3.1	04
8000	–	8020	115	2.8	04
9000	A base PTFE per impregnazione *With PTFE base impregnation*	9020	114	3.1	04
8000		8020	113	2.8	04

Manica con Snap Ring a Tessuto / *Fabric Snap Ring Bag*

C	B	A	VERSIONS	WEIGHT(Kg)	FAMILY/MACHINE CODE
5000	–	5020	112	1,9	04
6000	–	6020	111	2,2	04
7000		7020	110	2,5	04
5000	A base PTFE per impregnazione *With PTFE base impregnation*	5020	109	1,9	04
6000		6020	108	2,2	04
7000		7020	107	2,5	04
5000	–	5020	106	1,9	04
6000	–	6020	105	2,2	04
7000		7020	104	2,5	04
5000	A base PTFE per impregnazione *With PTFE base impregnation*	5020	103	1,9	04
6000		6020	102	2,2	04
7000		7020	101	2,5	04

Rev.	Date	Revisions description	Drawn by	Checked by	Approved by
02C	14 Aug 2018	MODIFICATO DOVE INDICATO REVISED WHERE INDICATED	Huynhvan L	Tranthe H	Nguyenho K
02A	30 Jan 2018	CHANGE LOGO	Tranthe H	Huynhvan L	Nguyenho K
01A	28 Dec 2016	ADDED VERSION FOR A=8000 & 9000	Nguyen H	Nguyenho K	Martinuz N
01	19 Jul 2010	MODIFICATO DOVE INDICATO REVISED WHERE INDICATED	Antonutti	Della G	Bertolissi
00	19 Mar 2009	EMISSIONE ISSUED	Petrigh	Bertolissi	

Material 1 (where not indicated on drawing): Chosen by supplier Performances on Dwg.
State of supply Mat.1 | Danieli Supply Std. | Supply Class | Pattern DB
Material 2 | State of supply Mat.2 | Danieli Supply Std. | Supply Class | Casting Code
Material 1 Equivalent
Heat Treatment — On Drawing Symbol, if required, –––
Coating — On Drawing Symbol, if required, –––
Unquoted radius (mm) | Unquoted bevels (mm) | Dimensions without tolerance as per | Machinings | Prec.Class Z | Max. Welding Class
Project Name

DANIELI ENVIRONMENT & SYSTEMS

Job nr
Obtained from 0.912003.S
Replaces
Family code/Machine code SEE TABLE
Weight (Kg) SEE TABLE
J (Kgm²)

Title: MANICA FILTRANTE FONDELLO METALLICO
SLEEVE METALLIC BASE

DANIELI Shop number 0.923758.M Revision 02C
DANIELI dwg number Revision
Scale /
Format A1
Nr. of sheets 002
Sheet 002 Follow

According to law DANIELI & C. SpA considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce or disclose it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of DANIELI's Management

File nr FD12–001–147–831 COP31377-1 DPC09I012264 B101 DPC09I-GS51-M1601-AD003

COMPUTER AIDED DESIGN –A