

HIÁNYPÓTLÁS



Feladó:	Dr. Szabó Attila ügyvezető
Cég neve:	BAZ Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály
Küldési mód:	levél
Iktatási szám :	EHS-KL-11006/2016.
TÁRGY:	ÉMRHK Nonprofit Kft. Mechanikai hulladékkezelő telep (Hejőpapi 073/5 hrsz.) Egységes környezethasználati engedély – Hiánypótlás

3534 Miskolc, Irinyi J. u. 7.

Tel: 46/200-120

Adószám: 11687029-3-05

Cégjegyzékszám: 05-09-018818

e-mail: ehskomplex@gmail.com

web: www.ehskomplex.hu

Tisztelt Hatóság!

A BO/16/17005-9/2016. sz. hiánypótlási végzés I.B.2 és I.C. pontjainak teljesítésére az alábbi válaszokat adjuk.

I.B.2. pont

Tartalomjegyzék, amely megfelelteti a314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 8. mellékletét a dokumentáció egyes fejezeteivel:

A)

a) és b) pont – A dokumentáció 1. fejezete

c) pont – levelünk 2) alpontja

d) pont – A dokumentáció 3. fejezete

e) pont – A dokumentáció 7. fejezete

f) pont – A dokumentáció 3. és 7. fejezete, illetve levelünk 2) alpontja

g) pont – levelünk 2) alpontja

h) pont– A dokumentáció 6. fejezete

i) pont – levelünk 2) alpontja

j) pont– A dokumentáció 8. fejezete

k) pont– A dokumentáció 9. fejezete

l) pont– A dokumentáció 10. fejezete

m) pont– A dokumentáció 13. fejezete

n) pont– A dokumentáció 11. fejezete

o) pont– A dokumentáció 12. fejezete

p) pont– A dokumentáció 14. fejezete

B)

A Havária bekövetkezése ellen, és az alatt teendő intézkedéseket a havária terv tartalmazza.

C)

Az MBH üzemre vonatkozó hulladékhasznosítási engedélykérelmet az Önök Hatóságához korábban beadtuk.

D)

Az egységes környezethasználati engedély megszerzése nem jár erdő igénybevételével.

I.C. pont

1) alpont

A Hejőpapi 073/5 hrsz. alatt létesült MBH üzem, egységes környezethasználati engedélykérelem közérthető összefoglalóját jelen levelünkhöz mellékeljük (**1. melléklet**).

2) alpont

A 314/2015. (XII. 25.) Korm rendelet 8. melléklet 8.A.c., 8.A.f., 8.A.g., 8.A.i. pontjaiban előírtakat az alábbiakban mutatjuk be.

8.A.c. A létesítmény által igénybe vett terület helyszínrajza a kibocsátó források bejelölésével, egységes országos vetületi rendszer (EOV) koordináták feltüntetésével.

A létesítmény helyszínrajzát, a kibocsátó források bejelölésével a levelünk **2. melléklete** tartalmazza.

8.A.f. A létesítményben, illetve technológiában felhasznált, valamint az ott előállított anyagok, illetve energia jellemzői és mennyiségi adatai.

A hasznosítás során „segédanyagként” a berendezések, munkagépek üzemeltetéséhez szükséges elektromos energia és üzemanyag, ill. a bálázáshoz kötöző zsinór, drót szükséges.

A létesítmény egyidejű elektromos energia igénye 1300 kW.

A dízel üzemű gépek üzemeltetéséhez szükséges üzemanyag a telephelyen található üzemi töltőállomásról biztosított.

A technológiai célja a beérkező kommunális hulladékból az anyagában hasznosítható hulladékalkotók leválasztása és az anyagában nem, de energetikailag még hasznosítható alkotók (RDF) leválasztása és megfelelő méretű aprítása.

A technológia a feladásra kerülő hulladékáramból az alábbi hasznosítható végtermékek leválasztását teszi lehetővé:

- ferromágneses fémek
- szerves anyag tartalmú finom frakció
- nehéz frakció
- könnyű frakció maradéka, (továbbiakban RDF)

Az MBH csarnokban kezelendő hulladék a közszolgáltatás keretén belül begyűjtött vegyes települési hulladék és lomhulladék (EWC 20 03 01 és 20 03 07).

Paraméter	Leválogatásra kerülő frakciók			
	%	tonna/óra	tonna/nap	tonna/év
ferromágneses fémek	2,22	0,31	4,97	1292,9
nehéz anyag	3,49	0,49	7,82	2032,6
finom frakció	58,58	8,20	131,22	34117
könnyű frakció maradéka, (továbbiakban RDF)	33,84	4,74	75,80	19708,4
veszteség (csurgalékvíz, por)	1,87	0,26	4,19	1089,1
Összesen	100	14	224	58240

8.A.g. A létesítmény kibocsátásainak forrásai.

Források: kibocsátó forrásként a csarnokból érkező csurgalékvíz fogadására létesült 10 m³-es csurgalékvíz akna említhető. Az akna EOY koordinátáit az alábbiakban adjuk meg.

EOV X: 287 531 EOY Y: 786 596

A korábban benyújtott dokumentáció 3.4.2.4. pontjában említésre került, hogy a kommunális szennyvíz elvezetésére csarnokhoz D 110 KGPVC szennyvízelvezető csatorna került lefektetésre, amely a az konténertároló és szociális épület létesítményekhez kiépített meglévő gerinc zárt szennyvízelvezető csatornahálózatba lett bekötve.

A dokumentációban bemutatottakhoz képest a megvalósult állapotokat figyelembe véve az MBH üzem iroda helységében vizes blokk nem került kialakításra, így kommunális szennyvízelvezető hálózat sem került kialakításra.

8.A.i. A létesítményben folytatott tevékenység hatásterületének meghatározása a szakterületi jogszabályok figyelembevételével, kiemelve az esetleges országhatáron áttérjedő hatásokat.

A Hejőpapi 073/5 hrsz. alatti telephelyen belül létesült MBH üzemben végzett tevékenység domborzatra, talajra, földtani közegre, felszíni és felszín alatti vízre gyakorolt hatását semlegesnek, az élővilágra elviselhetőnek ítéljük.

A fejlesztés megvalósulásával a szállítási tevékenység kismértékben növekszik (hasznosítható anyag kiszállítása), azonban ennek mértéke csekély és növelt légszennyezőanyag kibocsátás (NO₂) nem jelenet számottevő környezeti kockázatot, a szállítási útvonal mentén hatásterület kijelölése szükségtelen.

A vegyes hulladék mechanikai kezelésére a zárt, ill. a közlekedést segítő kapuknál pedig részben zárt könnyűszerkezetes csarnokban kerül sor. A technológiában alkalmazott síkrosta a továbbhaladó hulladékot fellazítja, a rostálás és a légosztályozás közben keletkező port az elszívás után zsákos porleválasztó választja le. Az elszívott levegőt a porleválasztást követően zárt rendszeren keresztül a síkrostára vezetik vissza. A technológia zártságára való tekintettel a levegőre gyakorolt hatásokat semlegesnek ítéljük meg, ezáltal hatásterület kijelölése sem szükséges.

Az üzem környezetre gyakorolt hatásait figyelembe véve elsősorban zajvédelmi hatásterülettel rendelkezik, melynek hatásterülete 205 m. Az üzem hatásterületét ábrázoló térképet, melyen bejelölésre került az érintett települések közigazgatási határa, a levelünk **3. melléklete** tartalmazza.

A BO/16/14102-16/2016. sz. előzetes vizsgálati eljárást lezáró határozat II. 1-8. és III. pontjában előírtak teljesítése

2.II.1. Olyan részletességgel kell bemutatni az üzem részeit, hogy az összevethető legyen a későbbiekben készítő további (pl vízjogi) engedélyezési tervek tartalmával. Ennek érdekében ki kell térni a zárt/nyitott térrészen elhelyezni kívánt, a felszíni és felszín alatti létesítményekre/üzemegységekre.

Az üzem és a hozzá műszakilag kapcsolódó létesítmények és berendezések kellő alaposággal kerültek bemutatásra a dokumentáció 3.4. és a 3.5. fejezeteiben.

2.II.2.A technológiát elsődlegesen a környezet-igénybevételre (helyfoglalás, magasság, méret stb.), valamint a környezeti hatásokra (pl. szivárgások, zaj, üzemzavar stb.) koncentráltan kell bemutatni, az áttekinthetőség érdekében elsősorban gyártástechnológiai sorrendben, vagyis az alapanyag forrástól a csomagolásig bezáróan.

A dokumentáció 3.4.1. fejezete tartalmazza az MBH üzemcsarnok leírását, amelyben bemutatásra kerültek a csarnok paraméterei (alapterület, magasság, stb.). A létesítmény környezeti hatásait a dokumentáció 6. fejezetében bemutattuk, illetve jelen levelünk 8.A.i. pontjában részleteztünk.

2.II.3.Le kell határolni a Rend. 2 § (3) bekezdés c) pontjában definiáltak alapján a „létesítmény”-t azaz az MBH –csarnokkal technológiailag összefüggő, ahhoz műszakilag kapcsolódó és szennyezőanyag kibocsátással járó vagy szennyező hatású műszaki egységeket.

Az MBH üzemcsarnok létesítményei lehatárolásra kerültek a csarnok leírása során a dokumentáció 3.4.1. fejezetében. A csarnokhoz műszakilag kapcsolódó létesítmények a 3.4.2. fejezetben, a telephelyen lévő hulladéklerakóval egyéb közös használatú létesítmények bemutatásra kerültek a 3.4.3. fejezetben.

2.II.4.A létesítménylistában be kell mutatni azon műszaki egységeket, melyek kizárólag az MBH-csarnok elemei, illetőleg azokat, melyek az MBH-csarnokot is „kiszolgáló” egységeknek tekinthetők. A más létesítménnyel való kapcsolódási pontokat, mint együttes használatú objektumot kell feltüntetni.

Az MBH üzemcsarnok létesítményei lehatárolásra kerültek a csarnok leírása során a dokumentáció 3.4.1. fejezetében. A csarnokhoz műszakilag kapcsolódó létesítmények a 3.4.2. fejezetben, a telephelyen lévő hulladéklerakóval egyéb közös használatú létesítmények bemutatásra kerültek a 3.4.3. fejezetben.

2.II.5.Meg kell adni az üzem összes potenciális szennyező forrását EOY koordinátákkal és fel kell tüntetni a (funkcionális) üzemegységet, amelyhez az adott szennyező-forrás tartozik.

A szennyező források bemutatására, EOY koordinátáinak megadására levelünk 2) alpontjának 8.A.g. pontjában került sor.

2.II.6.Ismertetni kell az előkezelés során keletkező hulladékok további kezelését (hasznosítás, vagy ártalmatlanítás).

A tervezett technológia célja a beszállításra kerülő kevert települési szilárd hulladékok mechanikai előkezelése, az anyagában hasznosítható hulladékalkotók leválasztása és az anyagában nem, de energetikailag még hasznosítható alkotók (RDF) leválasztása és megfelelő méretű aprítása.

Az előállított RDF termékeket kizárólag olyan felhasználó részére adják át, amelyeknek a kialakítása, üzemeltetése megfelel a hulladékok égetésének műszaki követelményeiről, működési feltételeiről és a hulladékégetés technológiai kibocsátási határértékeiről szóló 3/2002. (II. 22.) KöM rendelet követelményeinek, illetve a szükséges hatósági engedélyekkel rendelkezik.

A nem hasznosítható hulladékok elhelyezése a műszaki védelemmel ellátott depónián történik meg. A beérkező hulladék 58,58 %-a a dobszítán áthullott 80 mm alatti nagy mennyiségű szerves anyagot tartalmazó hulladék, amit komposztálóban tovább lehet kezelni.

A finom frakció egy részét (630 t/év mennyiség) a telephelyen lévő komposztálóban stabilizálják. A komposztálás során előállított kész komposztot a depónia takarására lehet felhasználni. A finomfrakció fennmaradó 33487 t/év mennyiségét hasznosító szervezeteknek adják át további kezelés céljából.

A beérkező hulladék 3,49 % nem hasznosítható nehéz frakció (üveg, kő, törmelék), melyet a hulladéklerakóra szállítanak ártalmatlanítás céljából.

2.II.7.Be kell mutatni a hasznosítható frakció terméké minősítése esetében a hulladékok főbb fizikai-kémiai paramétereit.

Az előállított hasznosítható frakció főbb fizikai-kémiai paramétereiről pontos információnk nincs. Az előállított RDF erőműben való együttégetési feltételeit és a rendelkezésünkre álló hulladékanalízis eredmények szerinti összetételt a 4. pontban részletezzük.

2.II.8.Az üzem kapcsán vizsgálandó az BAT-Referencia dokumentumokban foglaltak teljesülése.

A BAT referencia dokumentumokban foglaltaknak való megfelelésség vizsgálata a dokumentáció 7.2. fejezetében bemutatásra került.

2.III. Az EKHE eljárás keretében tisztázni kell, hogy a csapadékvíz elvezető és a csurgalékvíz elvezető rendszer megépült-e, ha igen milyen engedély alapján.

Szennyezettvíz -csurgalék- a csarnok területének és a gépek és berendezések tisztítása során keletkezik. A keletkezett csurgalék szikkasztó-ülepítő medencében kerül elvezetésre.

Csapadékvíz a tetőfelületen és a burkolt felületeken keletkezik. A tetőfelületekről összegyűjtött esővizet a burkolt közlekedési felületekre vezetik, ahonnan a burkolatra hulló esővízzel együtt a rendelkezésre álló az ingatlanon belül kialakított közlekedési felületek mellett lévő szikkasztó árkokban az esővíz elszivárog.

Az épület függőereszes csatornái által összegyűjtött csapadékvíz, a jelölt helyeken ejtőcsövekkel kerül levezetésre a terepszinti burkolatra. Az épületről levezett csapadékvíz gyűjtőterülete a tető, a csapadékvíz tisztának tekinthető, az elvezető rendszer létesítése nem vízjogi engedély köteles.

3) alpont

A hasznosítás során keletkezett termék további felhasználására vonatkozó befogadói nyilatkozatot, valamint a hozzá tartozó befogadói minőségi követelményeket a levelünk **4. mellékleteként** csatoljuk.

Azzal kapcsolatban, hogy a befogadó berendezése teljesíti-e a hulladékégetésre / együttégetésre vonatkozó követelményeket az az álláspontunk, hogy a befogadó a befogadói nyilatkozat kiállítását megelőzően kellő alapossggal tanulmányozhatta a tárgyi MBH üzemet, amely alapján jognyilatkozatot adott ki. Véleményünk szerint a befogadói szándéknyilatkozat alapján a befogadó berendezése teljesíti a hulladék égetésre / együttégetésre vonatkozó követelményeket.

Csatoljuk továbbá (**5. melléklet**) a GEOSOL Kft. hatályos IPPC engedély kivonatát is.

4) alpont

A hulladékstátusz végének teljesülésének feltételei.

- A keletkező termék az MSZ EN 15359:2012 szabványban foglaltaknak történő megfeleltetése

A hulladék összetételével kapcsolatosan rendelkezésünkre csupán az elmúlt évek hulladékanalízis vizsgálatai állnak. Ezek eredményei nem alkalmasak arra, hogy elméleti számítást lehessen végezni, korábban ilyen vizsgálatok végzése nem történt. Ebből kifolyólag az elméleti számításhoz szükséges alapadatok is hiányoznak, így a számítás nem végezhető

el. Analitikai vizsgálatok végzésére nem került sor, amelyből a hulladék (input anyag) bemenő alapadatait meg lehet határozni, így a kalkuláció nem végezhető el.

A hivatkozott szabvány az adott tüzelőanyag osztályba sorolásának módszertanát adja meg.

A rendelkezésre álló negyedéves hulladékanalízisek adatok:

A negyedéves adatok átlagából megkaptuk a projektterület vegyes gyűjtésű hulladékára vonatkozó hulladékeloszlást az összes keletkező hulladékmennyiségre.

Hulladék fajtája	2013 [%]				2014 [%]				2015 [%]				2016 [%]		átlag [%]
	I.	II.	III.	IV.	I.	II.	III.	IV.	I.	II.	III.	IV.	I.	II.	
Biológiai	25,19	27,41	19,18	24,49	25,10	26,6	20,0	24,50	23,65	38,58	27,15	25,57	23,78	39,86	26.50
Papír	10,90	10,28	10,30	8,74	11,63	11,2	15,7	8,52	6,32	7,47	4,94	3,87	3,09	4,86	8.42
Karton	2,37	2,43	3,10	1,78	2,28	3,4	5,6	1,90	2,09	3,09	4,81	2,83	1,93	2,72	2.88
Kompozit anyagok	1,38	0,91	1,38	1,34	1,28	2,3	1,6	1,38	1,72	3,63	3,50	3,24	2,42	4,12	2.16
Textíliák	3,12	3,59	3,94	3,10	2,88	3,1	3,5	2,95	2,53	2,69	2,85	2,66	3,40	2,21	3.04
Higiéniai hulladék	3,44	3,82	3,90	3,446	3,34	3,4	3,0	4,67	7,25	5,49	5,24	4,68	7,38	5,42	4.60
Műanyagok	13,74	19,65	19,35	19,35	17,50	24,8	23,0	20,13	16,32	15,93	19,51	15,68	13,96	13,72	18.05
Nem osztályozott éghető anyag	2,05	2,04	2,14	2,87	2,11	1,7	0,8	1,57	1,57	2,88	2,28	2,53	3,30	2,54	2.17
Üveg	2,63	3,31	5,02	3,23	2,80	3,8	7,4	2,57	2,37	2,94	4,22	3,27	3,71	3,88	3.65
Fém	2,22	2,18	4,16	2,77	2,13	1,7	2,0	2,87	1,78	2,20	2,58	2,94	1,82	1,50	2.35
Nem osztályozott éghetetlen anyag	5,18	4,37	7,78	3,82	4,46	2,8	6,4	2,39	3,57	2,91	5,62	2,30	5,57	3,05	4.30
Veszélyes hulladék	0,57	0,61	0,66	0,62	0,66	0,5	0,6	0,82	1,69	1,52	2,08	2,04	1,98	2,35	1.19
Finom frakció	27,19	19,40	19,08	24,90	23,81	14,7	10,4	25,74	29,15	10,67	15,21	28,40	27,65	13,70	20.70
Összesen	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

(Megjegyzés: A módosított 20/2006. (IV. 22) KvVM rendelet alapján részletes összetételi vizsgálatot kell lefolytatnia minden települési hulladékok fogadására alkalmas hulladéklerakó (B3) üzemeltetőjének. A vizsgálatokat negyedévente, az MSZ 21420-28 és MSZ 21420-29 szabványok alapján kell elvégezni 13 hulladékfrakcióra, 10 mintavétel mellett. Az őszi időszak esetében részletes hulladékanalízist kell végezni, mely a hasznosítható frakciók további kategóriákba történő besorolását tartalmazza.)

A leválasztásra kerülő RDF-el szemben támasztott követelmények erőművi együttégetés esetén

Komponens	Mértékegység	Engedélyezett értékek
szemcsézet	mm	<50
hamutartalom	%	<30
fűtőérték alsó középérték	kJ/kg	12.000
klór Cl	%	<1
kén S	%	<2
fluór F	%	<0,1
antimon Sb	mg/kg sza.	<60
arzén As	mg/kg sza.	<8
ólom Pb	mg/kg sza.	<400
kadmium Cd	mg/kg sza.	<9
króm Cr	mg/kg sza.	<250
réz Cu	mg/kg sza.	<800
mangán Mn	mg/kg sza.	<600
nikkel Ni	mg/kg sza.	<160
higany Hg	mg/kg sza.	<1,2
tallium Tl	mg/kg sza.	<2
vanádium V	mg/kg sza.	<40
cink Zn	mg/kg sza.	<250
ón Sn	mg/kg sza.	<120
kobalt Co	mg/kg sza.	<30
PCB (összes)	mg/kg sza.	<10
PCP	mg/kg sza	<5

3. táblázat

A leválasztásra kerülő RDF-el szemben támasztott követelmények cementművi együttégetés esetén

Fűtőérték: min. 12 MJ/kg

Szemcseméret: max. 30 mm vagy 50 mm (attól függően, hogy a kalcinátorba vagy a klinker forgódobba kerül feladásra)

maximális klórtartalom max. 1%

AZ előzőekben leírtaknak megfelelően a keletkező tüzelőanyagoknak teljesíteniük kell ezen paramétereket.

– A termékállandóság biztosítása

Az üzemeltetés során meghatározhatóak azok a kritikus paraméterek, amelyek a kimenő anyag minőségét jelentősen befolyásolják.

A technológiai folyamat során fontos az alkalmazott berendezések megfelelő beállítása, hogy a feladott hulladékból a hasznosítható anyagok maximális mennyiségben leválogathatóak legyenek.

Az előaprítás is kritikus pont, mivel az további leválogatás működési hatásfokát nagymértékben befolyásolja, hogy egyes anyagok az aprítás során mennyire szennyeződnek a további hulladékfrakciókkal.

A termékállandóság biztosításánál kiemelt hangsúlyt kap a gyártásközi ellenőrzés, amellyel a folyamatos minőség biztosítható.

A fentiek alapján a gépek, berendezések megfelelő műszaki állapota, a technológiai beállítások pontos megfelelősége, így ezeket rendszeresen ellenőrizni szükséges.

Az üzemtető már az input oldalon is törekedni fog a megfelelő összetételű hulladék feladására, illetve az output oldalon kijövő anyag állandóságának biztosítására. Az átmeneti tárolótérrel mozgópaplós szállítóberendezés biztosítja a hulladék folyamatos feladási lehetőségét.

Üzemelési adatok ismeretében megszervezhető úgy a bejövő hulladékok fogadása, amely a megfelelő minőségű anyag előállítását lehetővé teszi. Ilyen lehetőség például a gyűjtési / beszállítási rend módosítása, a logisztika átszervezése.

– A gyártásközi ellenőrzés módja, gyakorisága és az ehhez szükséges berendezések

Az alapvizsgálaton kívül napi, havonkénti és negyedévente történik ellenőrzés, amely a keletkező termék minőségét befolyásolja.

Napi rendszerességű ellenőrzés:

- bejövő hulladékok mérlegelése, dokumentálása
- organoleptikus vizsgálat a hulladékok alkotóira vonatkozóan
- szükség esetén helyszíni azonosító vizsgálatok
- napi mintákból havi reprezentatív minta előállítása

Havonkénti vizsgálat

Reprezentatív minta vizsgálata a kritikus paraméterekre vonatkozóan külső laboratórium által a termékállandóság eléréséig

Negyedévente:

- negyedéves reprezentatív átlagminta képzés jellemző bejövő hulladékokra vonatkozóan (laboratóriumi vizsgálat, külső labor bevonásával a kritikus paramétere (fűtőérték, Cl-tartalom, nehézfémek) vonatkozóan)
- kimenő anyag minőségellenőrzése kezdetben folyamatosan heti / kétheti rendszerességgel, majd a vonatkozó szabványoknak előírásoknak megfelelően
- A mintavételek gyakorisága a termékállandóság eléréséig sűrítendő, majd ezt követően a tapasztalati adatok alapján csökkenthető.

Az anyagvizsgálatokat / laboratóriumi vizsgálatokat az Engedélykérő külső alvállalkozón keresztül kívánja megoldani (mintavevő szervezetek, laborok)

A gyártásközi ellenőrzés módja

Az MSZ EN 15359:2012 szabvány előírásai alapján végzett minősítés, melynek során a részletes minősítésen átesett szilárd újrahasznosított tüzelőanyagból meghatározott időszakonként egy-egy tételből vett egy-egy átlagminta, mintavétele és a vett minta fűtőérték, higanytartalom, klórtartalom vonatkozásában történő elemzése történik, és az eredményeket összevetik a részletes minősítés eredményeivel.

Az ellenőrzött tétel vonatkozásában meghatározott vizsgálati eredményeket össze kell vetni a részletes minősítés vizsgálati eredményeinek átlagával.

Abban az esetben, ha az eltérés nem nagyobb, mint 15 %, az ellenőrzött tétel megfelelő. Ha az eltérés valamely vizsgálati paraméter vonatkozásában nagyobb, mint 15 %, akkor az utolsó kettő, belső ellenőrzés keretében vett minta vizsgálatát is el kell végezni.

Ha a belső ellenőrzés keretében vett, vizsgált minták eredményeinek átlaga 15 %-nál nem tér el nagyobb mértékben a részletes minősítés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek átlagától, az ellenőrző minősítés által érintett tétel megfelelő.

Ha a belső ellenőrzés keretében vett, vizsgált minták eredményeinek átlaga 15 %-nál nagyobb mértékben eltér a részletes minősítés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek átlagától, akkor a vizsgált tétel nem tekinthető azonosnak a részletes minősítés során vizsgált szilárd újrahasznosított tüzelőanyaggal, és a részletes minősítést ismételt el kell végezni.

Minőségellenőrzés

A fenti szabvány követelményeinek történő megfelelés érdekében a kérelmező ISO 9001:2015 minőségirányítási rendszert vezet be és működtet, illetve tanúsíttat.

Termék minőségellenőrzési rendszerének rövid bemutatása:

A kitárolást követően megtörténik az ISO szabvány szerinti minőségellenőrzés. Ennek megfelelően a gyártástechnológiai mintavételezés belső szabályzat szerint, akkreditált mintavételi helyeken fog történni az erre a tevékenységre akkreditált szervezet útján. Az SRF termék minősítése a belső dokumentációban leírtak alkalmazásával történik, mely a termelt SRF-ek minősítési és besorolási folyamatát és az ahhoz kapcsolódó dokumentálási folyamatokat tartalmazza.

Az SRF késztermékeknek a „Szilárd újrahasznosítható tüzelőanyagok. Jellemzés és osztályok.” megnevezésű MSZ EN 15359:2012 szabvány, valamint a szabvány használatához szükséges, a szabványban hivatkozott dokumentumok szerinti megfelelőségét folyamatosan ellenőrzik és dokumentálják különös tekintettel az ún. kötelezően megadandó tulajdonságokra.

Az SRF termékek besorolása: hulladékokból készült szilárd újrahasznosítható tüzelőanyag késztermék. TESZOR szám: E38. 11. 59.

A termékeket akkreditált szervezettel minősíttetik, majd a terméktanúsítvány birtokában, az abban foglalt besorolásának megfelelően megfelelőségi nyilatkozatot állítanak ki.

Az előállított SRF termékeket kizárólag olyan felhasználó részére adják át, amelyeknek a kialakítása, üzemeltetése megfelel a hulladékok égetésének műszaki követelményeiről, működési feltételeiről és a hulladékégetés technológiai kibocsátási határértékeiről szóló 3/2002. (II. 22.) KöM rendelet követelményeinek, illetve a szükséges hatósági engedélyekkel rendelkezik. Az értékesítés során a terméket ellátják „Megfelelőségi Nyilatkozat”-tal, melyen feltüntetik, hogy a termék lakossági forgalomba nem hozható.

Amennyiben a hulladék bevizsgálását követően a megfelelőségi igazolás nem teszi lehetővé a hasznosítási cél szerinti felhasználást, a nem minősített, újrafeldolgozott hulladékokat továbbra is hulladéknak tekintik és azokat érvényes kezelési engedéllyel rendelkező hulladékkezelőnek adják át.

Belső ellenőrzés

Az MSZ EN 15359:2012 szabvány előírásai alapján végzett mintavétel, melynek során a részletes minősítésen átesett szilárd újrahasznosított tüzelőanyagból meghatározott

időszakonként egy-egy tételből mintát kell venni, és a vett mintákat későbbi esetleges elemzés céljából zárt helyen, előírásoknak megfelelően, mintánként felcímkézve kell tárolni.

– A termékminősítés rendszere

Az üzemben előállított könnyű frakció (RDF) termék minősítését az MSZ EN 15359:2012 szabvány előírásai alapján kell elvégezni.

A minősítés az előállított tüzelőanyag három fontos tulajdonságának határértékei alapján történik:

- a fűtőérték átlagos értéke,
- a klórtartalom átlagos értéke,
- a higanytartalom mediánja és 80. percentilis értéke.

A tulajdonságok határértékeit 1 és 5 közötti osztályszámmal jellemzik, az előállított tüzelőanyag ezek közül kell osztályszámot adni.

A minősítés elvégzéséhez az előállított tüzelőanyagot meg kell mintázni. A mintavételezéshez az MSZ EN 15442:2011 szabványt kell alkalmazni.

A mintavételi pont meghatározása: a mintavételek a mintavételi napon előállított, az utóaprítóból kikerülő, kész szilárd újrahasznosított tüzelőanyagból szállításra előkészítés (bálázás) előtt történik.

A laboratóriumi mintákat legalább 12 hónapig meg kell őrizni. A minősítendő minta maximális tömege 1500 tonna lehet.

A minősítés (osztályba sorolás) az aktuális gyártás 12 hónapos időtartamán alapszik. Abban az esetben, ha nem áll rendelkezésre 12 hónapos időtartamra vonatkozó adat, úgy a hiányzó hónap tervezett termelésének becsült értékét kell figyelembe venni.

A minősítés során 10 tételből történik átlagmintavétel. A mintavételezést minden esetben megbízott, akkreditációval rendelkező, külső partner végzi.

– Minősítésre váró/minősített hulladékok tárolása

A mozgópadlós adagoló biztosítja a tárolást, és a hulladékok továbbítását, kb. egy napi mennyiség tárolását tudja ellátni, amennyiben nincs anyag továbbítás, ami ~150 tonna körül van.

Tároláshoz rendelkezésre álló terület: 500 m².

Tárolási magasság max: 1,0 méter

A leválasztásra kerülő hulladékok külön-külön konténerbe kerülnek gyűjtésre.

A leválasztott könnyűfrakció (RDF) tárolása a kezelő csarnokban megoldott. Tárolható mennyiség: max 1.600 m³ (~240 tonna)

Tároláshoz rendelkezésre álló terület: 400 m².

Tárolási magasság max: 4,0 méter

Az üzemeltető törekedni kíván arra, hogy a keletkezett anyag/hulladék mielőbb kiszállításra kerüljön az üzemcsarnok területéről. A csarnokrészben a különböző output anyagok (pl. előkezelt hulladék / minősítésre váró hulladék / minősített hulladék tárolása a keveredést elkerülendő módon kerülnek tárolásra.

Kültéren hulladékot csak zárt rendszerekben tárolnak (pl. konténerek), azt is kizárólag átmeneti jelleggel (elszállítás előtt pl.).

5) alpont

Az engedélykérő a hulladék termékké minősítését, mivel ez számára is alapvető cél, a lehető leghamarabb el kívánja végezni, a termékké minősítés folyamatát mielőbb meg kívánja kezdeni. A termék a termékké minősítő okiratban meghatározott módon használható fel.

Az előkezelési tevékenysége során keletkező energetikailag hasznosítható nem veszélyes hulladékokból, állandó minőséggel rendelkező, tüzelőanyagot helyettesítő minősített, terméktanúsítvánnyal ellátott szilárd alternatív tüzelőanyagot termékekké minősíttetik, akkreditál jogosultsággal rendelkező szervezettel.

A szilárd újrahasznosítható tüzelőanyag (SRF) előállítás az MSZ EN 15359:2012 szabvány és a szabvány keretein belül a vevői-piaci igények szerint történik.

Az Engedélykérő a termékké minősítést, arra engedéllyel rendelkező, külső független szervezet által kívánja elvégeztetni. A szervezet feladata a mintavételezés, a vonatkozó szabványoknak megfelelő vizsgálatok elvégzése. A termékké minősítés rendszerét és metodikáját a minősítő szervezet adja meg, illetve magát a tevékenységet is ezen szervezet végzi.

Miskolc, 2016. szeptember 28.

Dr. Szabó Attila
okl. környezetmérnök
ügyvezető