

TITÁN CSILLAG KFT.

3528 Miskolc, Kisfaludy u. 3.

B.A.Z. Megyei Kormányhivatal
Környezetvédelmi és
Természetvédelmi Főosztály

Miskolc

Mindszent tér 4.

3530

Hivatkozási szám: 5368-24/2015

BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLEN MEGYEI KORMÁNYHIVATAL	
MISKOLCI JÁRÁSI HIVATALA	
2017 JÚN 21.	
Értékelő:	Értékelő: 2017 JÚN 21.
Előzetes:	Előzetes: 2017 JÚN 21.
Működési:	Működési: 5368/24/2015 Duda's A. (ch)
Ügyintéző:	Molte' Crilla

Tárgy: **Aicher Beton Kft. (3600 Ózd, Centeri út 3.) –Egységes**
környezethasználati engedély módosítás

Ma: 2017. 07.15.

Vyhn
 06.22.

Tisztelt Kormányhivatal!

Az Aicher Beton Kft. (3600 Ózd, Centeri út 3.) 5368-24/2015 sz. egységes környezethasználati engedélyét módosítani kívánja.

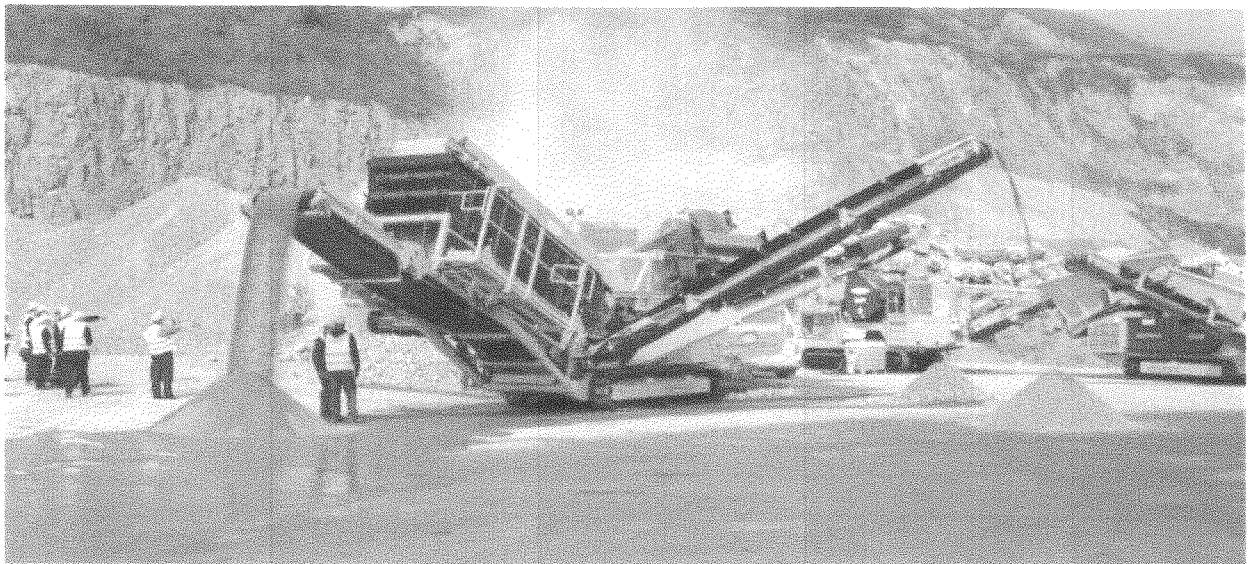
A Társaság engedélyben rögzített technológiai leírásában és a tevékenység során felhasznált gépekben kis mértékű változtatást kívánunk engedélyeztetni.

A tevékenység leírásában a salakfeldolgozás technológia során rögzítve lett a 3 db feldolgozó berendezés, amit Center, I, Center II, Center III.-nak nevezünk. Ezek külön álló épületekben telepített különböző rosták, mágnesszalagok, szállítószalagok összessége, amely biztosítja a salakok 0-80mm közötti többféle kívánt szemnagyságú frakciók szeparálását.

A piaci körülmények megváltozása miatt leginkább a salakfeldolgozás a Center I. berendezéssel előosztályozott 0-80mm frakció készítése történt, az egyéb (0-5, 5-20, 20-80 stb.) frakciók készítése csak időszakosan, megrendelésre történt. A Center II, Center III, üzemeltetése korszerűtlenné és gazdaságtalanná vált. Jelenleg rendelkezésre állnak korszerűbb, sokoldalúbb, gazdaságosabb kavicsbányászatban használatos rostáló berendezések.

Ezért a Társaság a Center II, Center III berendezések működtetését megszüntette.

A Center II és Center III. berendezések kiváltására a Társaság beszerzett egy Keestrack Explorer 1800-3D típusú önjáró, láncalpas mobil rostáló berendezést. A berendezés egymaga kiváltja a Center II, Center III berendezéseket, egyszerre 3 féle előre beállítható frakcióra tud rostálni, amit a 3 kihordó szalagjával külön deponál. A berendezéssel a Center I. kihordó szalagja alá lehet állni, vagy a már ledeponált salakfrakció mellé állva rakodógéppel lehet a berendezést tölteni.



A kívánt változtatás nem jelentős módosítás, a tevékenység környezetvédelmi hatásai, hatásterületei nem változtak. A feldolgozási tevékenység technológiájában változtatás nem történik, csak a technológia során felhasználásra kerülő gépek változtak.

Kérjük az 5368-24/2015 egységes környezethasználati engedély 2. pontjában a tevékenység leírását az alábbiak szerint módosítani szíveskedjenek:

Salakfeldolgozás technológiai folyamata

A salak törése, osztályozása, depózása a salakfeldolgozó rendszeren történik.

Előosztályozás, törés- vastalanítás – Center I.

A depónált acélműi salak feladás a feladórácsra tehergépkocsival (dömperrel) vagy homlok rakodóval történik. A feladórács rácsszerkezetén – melynek mérete 300x300 mm – az anyag átesik, amelyik fennakad 15 MP-os híddaruval törésre kerül. A 300x300 mm-nél nagyobb salakkal összeolvadt Fe-hordozót (szeparátorvas) a darun lévő elektromágnessel kiválasztásra, törőhelyre mozgatásra kerül, ahol további töréssel a vastól a salak eltávolítása megtörténik. Az így elválasztott méretű, minőségű szeparátorvas értékesítésre kerül.

A feladórácson átesett salak és Fe-hordozó a feladóbunkerből szállító szalagokon az egymás felett lévő egysíkú rostákba kerülnek, az anyag szétválasztódik rosta méret szerint.

- A 300x300 mm-nél kisebb, de 150x150 mm-nél nagyobb szemméretű anyag tovább szállításra kerül a pofástörőhöz, míg
- a 150x150 mm-nél kisebb, de 80x80 mm-nél nagyobb szemméretű anyag a kalibrátorhoz kerül elszállításra szállítószalagokon,
- a 80x80 mm-nél kisebb méretű anyag tovább szállításra kerül mobilosztályozó egység felé. (Típusa: Keestrack Explorer 1800-3D, maximális teljesítménye 400 to/óra)

Az egysíkú rosták fölött elhelyezett mágnesszalagok a Fe-hordozót tartalmazó anyagokat kiválasztják és tárolóboxokba juttatják.

A pofástörőhöz (típusa: BEH 800/500; teljesítmény: 35 to/óra) és a kalibrátorhoz (típusa: 1300 H; teljesítmény max. 100 to/óra) érkezett anyag a beállítási méretnek megfelelően törésre kerülnek, majd az így összetört anyag a már említett egymás felett lévő egysíkúrostákra kerülnek visszaszállítással szállítószalagokon ahol a frakcionálásuk és a Fe-hordozók kiválasztása újra megtörténik. A rendszerben lévő törőegységek (pofástörő, kalibrátor) műszaki védelmét egyrészt a mágnesszalagok, kézi válogató helyek, illetve az elektronikus védelemmel kerül biztosításra.

Ezen a salakfeldolgozó vonalon vastalanított 0-80 mm frakciójú anyagot kapunk.

További frakcióra osztályozás- Keestrack

A salakfogadás nyers vastalanított 0-80 mm frakciójú anyag piaci igényeknek megfelelően további osztályozásra kerül a három síkú mobil osztályozón. A frakciók gumikerekes homlokrakodóval, teherjarmúval elszállításra kerülnek a depóniákba. Ezen depóniák egymástól jól elkülönítve kerültek kialakításra. A mobil osztályozó működtető direkt villamos energiával vagy diesel motor által meghajtott aggregátorral.

Jelen gyártási technológia szerint piaci igények alapján gyártott osztályozott vastalanított salak frakciók:

- 0-80 mm
- 0-5 mm
- 5-20 mm
- 20-80 mm

Ezek a frakciók a piaci igények szerint módosulhatnak, a rendszerben csak a rostabetétek kerülnek cserére ekkor. Egyes esetekben pl: terület feltöltésekre az előosztályozott 0-80 mm frakciók is használhatók, további osztályozás nélkül is.

A feldolgozás során kapott vas-és acélhulladék, szeparátorvasak kereskedőkhöz illetve közvetlenül vaskohászati vállalatokhoz kerülnek, az osztályozott vastalanított salakfrakciók útépitési célokra kerülnek értékesítésre.

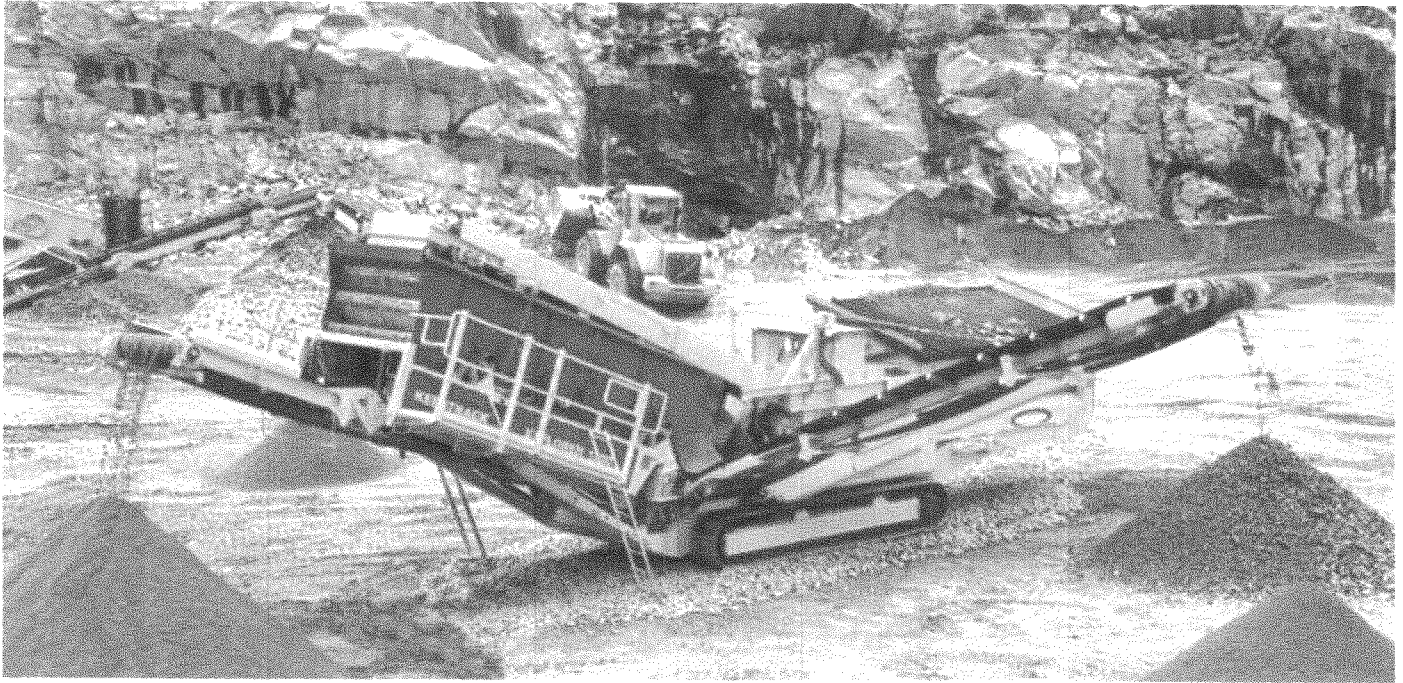
A különböző szemcse frakciójú osztályozott salakot szilárd burkolatú felületeken depónáljuk, melyeket kb. 100 cm vastagságú döngölt anyagrétegen darabos kohosalaknak úthengereléssel történő tömörítésével alakítottak ki. A felület tömör, szilárd, melyben szállító- és rakodógépek forgalma is történik a kiszállításakor.

Miskolc, 2017 június 21.

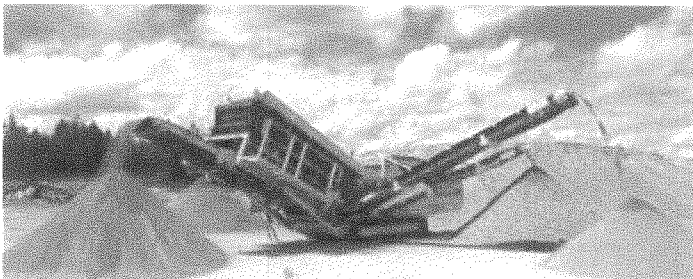
Kérelmünk mielőbbi szíves elbírálásában bízva:


Nagy Mihály
környezetvédelmi megbízott
Titán Csillag Kft.

TITÁN CSILLAG KFT.
3528 Miskolc, Kisfaludy u. 3
Adószám: 12453137-2-05
Bszla: 55100185-12130989



- Double or Triple deck screen box 4.500 x 1.800 mm (15' x 6')
- 8,1 m² screening surface on each deck, 3 or 4 split version
- Electric, energy saving, plug-in version available
- Capacity up to 400 tonnes / hour
- Feed hopper 8 m³



- Applications**
- Quarrying 0-4, 4-8, 8-16, 16-32 and others as specified
 - Sand and gravel
 - Separation of aggregate
 - Construction and demolition
 - Screening behind a crusher
 - Coal and others



	Transport 2 Deck	Transport 3 Deck	Working Dimensions
Weight	28 t (30 sT)	31 t (34 sT)	2 & 3 Deck
Length	14.300 mm (46'11")	14.300 mm (46'11")	15.700 mm (51'6")
Height	3.100 mm (10'2")	3.300 mm (10'10")	4.680 mm (15'4")
Width	2.550 mm (8'4")	3.000 mm (9'10")	17.800 mm (58'5")