

---

# **ÓAM Ózdi Acélművek Kft.**

**3600 Ózd, Max Aicher u. 1.**

## **VESZÉLYES ÉS NEM VESZÉLYES HULLADÉKTÁROLÓ HELY ÜZEMELTETÉSI SZABÁLYZAT**

Készítette:

**Nagy Mihály**  
környezetvédelmi szakértő

---

## **1. Általános adatok**

Az **ÓAM Ózdi Acélművek Kft.** hulladéktároló hely üzemeltetési szabályainak, előírásainak meghatározása a 246/ 2014 (IX.29.) Kormány rendelet alapján.

**Név:** **ÓAM Ózdi Acélművek Kft.**  
**Cégjegyzék szám:** Cg. 05-09-002456  
**Adószám:** 11065182-2-05  
**KSH azonosító szám:** 11065182-2710-113-05  
**Székhely:** 3600 Ózd, Max Aicher u. 1.  
**Telephely:** 3600 Ózd, Kovács -Hagyó Gyula u. 7.  
**Helyrajzi szám:** 9165, 9167  
  
**KÜJ:** 100213584  
**KTJ:** 100296843

## **2. Az Társaság tevékenysége:**

A Kft. főtevékenysége elektroacél gyártás. Ez jelenleg 100 %-os hulladékbetéttel történik. Hulladékbegyűjtőktől, előkezelőktől történik a vashulladék átvétele. A hulladék hasznosítása, újrafeldolgozása (acéltermék gyártás) a mini acélműben. A tevékenység a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV törvény alapján:

*a Hulladéktörvény 2. § (1) 20. pontja szerint: hulladékhasznosítás*

*a Hulladéktörvény 3. számú melléklete alapján:*

R 4 Fémek és fémvegyületek visszanyerése, újrafeldolgozása

R 13 Tárolás az R 4 művelet elvégzése érdekében

A szabályzat tárgya: A hulladéktároló helyen végzett tevékenységek, feladatok, ellenőrzési, felelősségi hatáskörök meghatározása.

## **3. Az hulladéktároló hely kialakítása:**

A hulladéktároló helyen a közlekedési útvonalak és a tároló hely burkolata egységes és egybefüggő valamint részben betonozott ill. raktárhelyiségekből áll.

A hulladéktároló hely, ill. jelen esetben a telephely körül van kerítve, zárható kapuval van ellátva, a területre illetéktelenek nem léphetnek be.

A hulladéktároló hely jelezve van a „HULLADÉKTÁROLÓ” feliratú táblával. A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely a „VESZÉLYES HULLADÉKTÁROLÓ” felirattal van ellátva, valamint a tároló helyen lévő veszélyes hulladékoknak megfelelő veszélyességi figyelmeztető táblák vannak kihelyezve.

## **4. Adminisztráció**

---

A tároló helyre érkező és elszállított hulladékokat hitelesített hídmérlegen mérlegelik. A mérlegelésről „mérlegelési és áruátvételi bizonylat” kerül kiállításra, melyen feltüntetik a mennyiségen kívül az átvételre kerülő hulladék megnevezését, cikkszámát, az átvételi árat és az átadó azonosító adatait.

A mérlegelési és áruátvételi bizonylat adatai kerülnek feldolgozásra a számítógépes nyilvántartó rendszerben. A nyilvántartó rendszer cikkszám, EWC szám, VTSZ szám szinten tartja nyilván a hulladékokat. A nyilvántartó rendszer a 246/ 2014 (IX.29.) Korm. rendelet előírásinak megfelelő adattartalommal vezeti a hulladékmozgásokat.

A nyilvántartás alapján a Társaság éves hulladékos adatszolgáltatást tesz az illetékes hatóság felé.

## **5. A hulladéktárolásra történő elhelyezésért és a felügyeletéért felelős személyek**

A hulladéktároló helyen az egyes hulladékok tárolási rendjét az ügyvezető utasításban határozza meg. A hulladéktárolási rendet ábrázoló helyszínrajz a mérlegházban kerül kifüggesztésre.

A hulladékok mozgatása, tároló helyen történő elhelyezése az acélművezető engedélyével és iránymutatásával történhet.

**A tároló hely működésének felügyeletéért az acélmű vezető felelős.**

## **6. Tároló hely kapacitása:**

A hulladékok fogadása, tárolása

*Hulladékfogadás:*

- a) a vasúti kocsiból érkező hulladék elektromágnes segítségével minősége szerint egy 4 cellás tárolóba kerül.
- b) A közúton érkező hulladék egy 1260 m<sup>2</sup> nagyságú betonperemmel ellátott, betonozott manipulációs térre, onnan válogatás-szortírozás után tárolócsarnokba kerül.

A beérkező hulladékok *tárolására* az „A” jelű hulladéktároló csarnok szolgál. A hulladéktároló csarnokban egyidejűleg 10 000 tonna hulladékot lehet egyidejűleg tárolni. A 4200 m<sup>2</sup> betonozott alapterületű csarnok betonoszlopokon álló fém hullámlemeggel fedett 18 m belmagasságú építmény, mely az alaptól 2 m magasan beton fallal körbekerített. A csarnokszerkezet résalapozással, a hulladéktároló medence vert (vb. 30 NC 10) cölöpalapozással készült. Funkciója hulladék vas tárolás, ezért kellett a tárolóterületet vasbetonból kivitelezni. A tárolóterület térfogata: 9 400 m<sup>3</sup>.

A tevékenység végzéséhez az alábbi gépek állnak rendelkezésre:

- 4 db 12,5 MP teherbírású emelő futódaru

- 
- 1 db LEMI típusú hidraulikus hulladék tömörítő
  - 2 pár vasúti sín a vas hulladék beszállításához és rakodásához

Az anyagmozgatást a hulladéktároló csarnok darupályáján 3 db 12,5 + 1 db 8 tonnás mágnes- és markoló üzemű daru végzi. A beszállítás a tárolóterbe mind vasúton, mind közúton történhet.

Közúti és vasúti szállításnál is alkalmazásra került egy kanalas rakodógép a mágnessel kiszedhetetlen hulladékok kiszedésére.

A hulladék tömörítés hidraulikus préssel történik, az adagolás optimalizálása érdekében.

A hulladék kosarakat a kemencecsarnokba kötött sínpályán mozgó, 2 db. hulladékszállító kocsival (kocsinként 2 kosárral) végzik. A kosarakat 60 tonnás daru a kocsirol leemeli és elhelyezi a tartalék tároló területre.

A miniacélmű 100 %-os hulladékbetéttel dolgozik, ami a mű felfutását követően a minőségi igények függvényében változhat. Ez évi 400 kt buga gyártása estén kb. 580-600 kt hulladék folyamatos beszállítását igényli. Ezt a hulladék mennyiséget többnyire vasúti szerelvényeken (kb. 80 %) és közúton (kb. 20 %) szállítják a szerződött hulladék beszállítók az acélmű fedett hulladékterére ("A" csarnok). A beérkező hulladékok mérlegelése vagy közúti hídmérlegen vagy vasúti mérlegen történik. A beszállításra kerülő hulladék minden esetben mérlegelt és minősített állapotban érkezik a tároló területre.

A hulladék kosárba rakása és kemencébe történő adagolása:

A vasúti kocsikban vagy közúton érkező hulladék a hulladéktározóban kerül kirakásra ("A" csarnok). A kirakás 4 db daruval történik, melyek darupályára vannak felszerelve. A hulladék átrakása a hulladékszállító kocsikra elhelyezett fenékurítéssel kosarakba történik, illetve a hulladéktároló területre. A hulladékszállító kosarakat kötött sínpályán mozgó 4 db hulladékszállító kocsi szállítja a kemence csarnokba ("B" csarnok). Itt a 90 tonnás hulladékdaru a kocsirol leemeli és a kosarat a kemencébe üríti.

A kemence rakása:

A kemencébe történő adagolást a kemencét kiszolgáló un. hulladékadagoló-daru végzi, miután a kemence tetejét megemelik és teljesen kifordítják. A daru a hulladékkal telt kosarat a kemence test fölé emeli, a segédemelőjével nyitja a kosár billenthető fenekét és a hulladék a kemencébe hull. Az adagolást követően a daru visszahelyezi a kosarat a kocsira és kezdődhet a kosárrakási művelet a következő adagra.

Beolvasztás:

Az elektrokemence feladata a szilárd betét beolvasztása, a szennyező elemek salakkal történő eltávolítása, a folyékony acélnak a csapolási hőfokra történő felhevítése.

Az olvasztás egy henger alakú olvasztókemencében történik, melynek fenékrésze acéllemez, oldal és tetőrésze acélcsövekből kialakított vízzel hűtött elemekből áll. A kemence belső része acél- és salakzónában magas tűzállóságú bázikus tűzálló

---

téglákkal van bélelve. A salak leeresztésére a kemence munka pódium felőli részén egy ajtó van kiképezve. A kemencéből történő folyékony acél kicsapolására a kemence fenékrészén egy EBT típusú csapoló nyílás van kialakítva. Az elektromos energia bevitele a tetőn szimmetrikusan elhelyezett három lyukon keresztül bevezetett grafit elektródával történik. További energia bevétel a salakoló ajtón keresztül befúvandó oxigénnel történik.

Az elektroacélgyártás energia forrása két részből tevődik össze:

- elektromos energia amely a villamos hálózatról 42 MVA teljesítményű kemence trafón keresztül biztosított,
- kémiai energia, amely egy 30 m<sup>3</sup>/t oxigén és 12 kg/t kokszpor befúvatására telepített manipulátor segítségével biztosított.

A beolvasztás során képződött salakot a salakoló ajtón keresztül a kemence alatt levő salakfazékba engedik. A keletkezett gázokat a kemence fedelén levő lyukon keresztül nagy teljesítményű ventilátorok szívják el, amit hűtés és a por leválasztása után a szabadba engednek egy kéményen keresztül. Az ún. szekunder elszívással a csarnok levegőjét ugyanez a porleválasztó szűri meg. A rendszer úgy van kialakítva, hogy a szekunder elszívó rendszert bekötik a primer elszívás vezetékébe azzal a céllal, hogy a csarnokból elszívott gázok hűtsék a primer kör meleg gázát.

Az adag beolvadása után a minőség ellenőrzése céljából próbát vesznek és mérik a hőmérsékletet. A próbavételt követheti még mész után adagolás, ha az acél összetétele ezt igényli. Az energia bevittelt úgy határozzák meg, hogy a csapolási hőmérséklet elérhető legyen.

Ötvözők, hozaganyagok és salakképzők tárolása, adagolása:

Az acél megfelelő minőségének kialakításához a gyártás során ötvöző, salakképző és hozaganyagok hozzáadására van szükség. Ezek beszállítása mind vasúton, mind közúton biztosított. Igen fontos, hogy ezek az anyagok szárazon kerüljenek felhasználásra, ezért tárolásuk erre a célra kialakított bunkerekben történik. Az ötvöző anyagok és hozaganyagok bunkerrendszere az olvasztó csarnokon kívül az olvasztókemence és üstkemence között van elhelyezve.

A primer és szekunder salak tárolása, szállítása:

Az acélgyártás legnagyobb volumenű mellékterméke a salak. Mind a primer, mind a szekunder salakot a meglévő salaktálakban gyűjtik és azokat megtöltük után a salaktál szállító alvázak segítségével a salak feldolgozóba szállítják vasúton.

Csapolás, elődeoxidálás, előötözés:

A csapolási hőmérséklet beállítása után következik a csapolás. A számítógép által kiszámított és az acélgyártó által jóváhagyott ötvöző anyagokat a bunkerekből egy mérlegkocsi gyűjti össze, majd egy szállítószalag a közbenső bunkerbe juttatja. Az adag 1/3 részének lecsapolása után a bemért anyagokat a közbenső bunkerből az üstbe kell adagolni. Ilyenkor történik az ún. szekunder salakképzők mész- és folyósító anyagok üstbejuttatása is.

Az üstkemence metallurgiai folyamatai:

---

Csapolás a kemence alatt levő az üstszállító kocsin elhelyezett acélüstbe történik. A csapolás befejezése után az üstöt az üstkemence kezelő állásba helyezik, ahol megtörténik a folyékony acél készre ötvözése, valamint az öntési hőfokra való hevítése. Az üstkemence egy test nélküli ívkemence, ahol az üstben történik a folyékony acél kezelése.

Az üstkemence fontosabb műszaki paraméterei:

- Kezelendő folyékony acél mennyiség: 60 t
- Üst átmérő: 2740 mm
- Kemence transzformátor teljesítmény: 12,7MVA
- Elektródák minősége: szuper grafit
- Elektróda átmérő: 350 mm
- Osztókör átmérő: 650 mm

A kemencéből érkező adag hevítését és argonnal történő keverését a hevítő állásba érkezés után azonnal elkezdik. Mintegy három perces hevítés és keverést követően a fürdőből próbát vesznek és hőmérsékletet mérnek. A mért hőmérséklet, valamint az acélpróba alapján kalkulált adagolandó ötvöző anyagok mennyiségét figyelembe véve a számítógép meghatározza a szükséges energiaigényt és kiszámolja a várható hevítési időt is. Inert gázos keverést gyakorlatilag az adag teljes üstkemencés kezelése alatt folytatni kell.

A fürdőből kivett próba összetétele alapján a számítógép meghatározza az adagolandó ötvözők fajtáját és mennyiségét, melyet az automatikus mérlegelő rendszer összegyűjti és a kemence tetőn keresztül a fürdőbe adagolja. Az öntésre kész adag vég-dezoxidálása általában ún. "por-beles" huzaladagolással történik. Az üstkemencés kezelés során keletkező füstgázokat a porleválasztó rendszerbe vezetik.

Folyamatos öntés:

A folyamatos öntőmű fontosabb műszaki paraméterei:

- Gyártó: Danieli
- Szálak száma: 4
- Öntési sugár: 7170 mm
- Száltávolságok: 1000 mm
- Öntőtorony: forgó
- Bugavágás: hidraulikus ollóval
- Indítószál: merev, külön tároló állással

Az üstkemencénél kikészített, - készre ötvözött és a csapolási hőfokra felhevített - folyékony acélt a 90 tonnás kemencecsarnoki daru az üstáthúzó kocsiról a folyamatos öntőmű fordító tornyára helyezi. Ezt követően a fordítótoronyban lévő üstöt öntő állásba fordítják. Az öntőpódiumon előfűtött közbenső üstöt az acélüst alá öntési helyzetbe húzzák, központosan az öntőkokillák fölé, majd az acélüst tolózárának nyitásával elkezdődik az öntés.

Először a közbenső üstöt megtöltik folyékony acéllal, majd megtörténik az öntőszálak egymás utáni nyitása. A közbenső üstbe az acélfelület védelmére szigetelőport adagolnak. A folyékony acél megszilárdulása lágy vízzel hűtött

---

rézkillákban kezdődik el. A buga megszilárdulása a teljes keresztmetszetében a szekunder hűtőzónában megy végbe. Ebben a szakaszban a buga hűtése permetezett vízzel történik.

A buga elhúzását és egyengetését a görgősor elejére telepített húzó-egyengető berendezés végzi. Az elhúzás sebessége szinkronban van az öntés sebességével. Mikor a hűtött buga teljes keresztmetszetében megszilárdult akkor a szálanként telepített hidraulikus ollókkal a kívánt méretre vágják. A méretre vágott bugákat a görgősorok továbbítják a letoló asztalra. A letoló asztalra épített letoló berendezés végzi a bugák elosztását attól függően, hogy közvetlen hengerlésre vagy készletre kerülnek. Ha az öntött buga hengerlésre van programozva és minősége is megfelelő, akkor a bugát a hengerműi melegítő kemence beszállító görgősorára tolják. Ebben az esetben a bugát azonnal felhasználják. Hengerműi zavar vagy acél minőségi problémák esetén a buga hűtőpadra kerül, ahonnan mágnes daru szedi le és a bugatéren tárolásra kerül.

#### Üstgazdálkodás:

Az acélgyártás folyamatában igen fontos szerepe van a folyékony acélt tároló és szállító üstöknek. A folyékony acél legyártása után egy 60-65 t acél befogadására alkalmas acélköpenyes üstbe kerül, amely magnezit vagy dolomit téglákkal van bélelve. Az acélnak a homogenizálását ellátandó van beszerelve az üst fenékrészébe két db porózus téglá, a kiöntés céljára pedig egy tűzálló anyagból készült öntő szett, amelynek zárása mozgatható tűzálló lapokkal történik.

Az üstök falazása és üzemi hőfokra történő felfűtése a "C" csarnokban történik erre a célra kialakított falazó és felfutó állásokban. A "B" csarnokba az üstöt egy áthúzó kocsival szállítják, ahol a javító állásokba megtörténik a porózus téglá és a tolózár felszerelése. Ezt követően az üstöt a csapolásig kb. 1000 °C hőfokon tartják. Öntés után az üstből a salakot a folyamatos öntőmű pódiuma mellett lévő salakos fazékba ürítik, majd javítás és ellenőrzés után új adagot csapolnak bele. Ha az üstkopás nagy, akkor az üstöt átszállítják a "C" csarnokba és a benne lévő használt tűzálló bélést kitörik, majd az üstöt újra falazzák.

A FAM közbenső üst szintén tűzállóanyaggal bélelt vályú alakú acélpáncél négy darab kiömlővel. Falazása és használat utáni kitörése hasonlóan az acélüsthöz a "C" csarnokban történik. Az üstök falazásához szükséges tűzálló anyagok tárolása a "C" csarnok nyugati végében történik.

A hulladékhasznosítás végterméke az acélbuga, amely ezután vagy hengerlésre kerül a rúd és dróthengermű ( RDH) üzembrészbe, vagy értékesítik.

#### **Veszélyes hulladékok:**

Az acélgyártás technológia melléktermék, hulladék keletkezésével is együtt jár. A keletkező hulladékok döntően szilárd halmazállapotúak. Kiömlés, szétszóródás, baleset esetén a keletkezési helyeken nem történik környezetszennyezés, tekintettel a szilárd burkolatú, zárt üzemsarnoknak.

*Acélműi szállópor:* folyamatos gyűjtés big-bag zsákokban, a porleválasztónál, majd naponta elszállításra kerül. Egyidejűleg tárolható mennyiség: 100 t.

---

*Fáradt olaj:* keletkezés helyén zárt fémedényben, illetve tároló tartályban gyűjtik. Időszakosan a kenőanyag beszállító elszállítja.

*Szennyezett olajfelfutató anyagok:* keletkezés helyén műanyag zsákokban tárolják, majd a kenőanyag beszállító elszállítja.

A veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely lemez szerkezetű, 31 m<sup>2</sup> alapterületű, szilárd olajálló burkolattal, gyűjtőzsomppal, szegéllyel ellátott, hullámpalával fedett, zárható építmény.

A Kft. rendelkezik veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely működési szabályzattal. A telephelyről a hulladék kiszállítás évente 1-2 alkalommal történik, a telephelyen felhalmozott hulladék nem található. Egyidejűleg tárolható mennyiség: 30 tonna.

## **7. A hulladék mennyiségének nyilvántartása**

A hulladéktároló helyre történő elhelyezéskor, onnan történő elszállításkor mindig mérlegelésre kerül. A mérlegelt hulladékok nyilvántartását számítógépes nyilvántartó programmal vezeti a 246/ 2014 (IX.29.) Korm. rendelet tartalmi előírásai alapján.

## **8. A hulladéktároló hely műszaki állapotának ellenőrzése**

A tároló hely valamint a közlekedő utak műszaki állapotának ellenőrzését szemrevételezéssel folyamatosan és legalább havonta 1-szer átfogóan ellenőrizni kell. **Az ellenőrzésért felelős személy: központi karbantartás vezető**

A tároló hely nem megfelelő műszaki állapotát (pl: repedezett betonburkolat) a központi karbantartás vezető jelzi az ügyvezető felé.

A tároló hely műszaki állapotának helyrehozatalát mielőbb el kell végezni, ideiglenes megoldásokkal kell biztosítani a környezetszennyezést kizáró hulladék gyűjtést (pl: fedett konténer)

**A tároló hely esetleges műszaki hibáinak helyrehozataláért az ügyvezető felel.**

A tároló helyen végzett javítási, beruházási munkálatokról intézkedésekről az ügyvezető feljegyzést készít.

## **9. Hulladék nyilvántartása**

A tároló helyen történt hulladékmozgásokról, üzemvitellel kapcsolatos eseményekről, hatósági ellenőrzésekről a Társaság nyilvántartást vezet a 246/ 2014 (IX.29.) Korm. rendelet 21§ alapján.

Az nyilvántartás tartalmi elemei:

- a) a hulladéktároló helyen tárolt hulladék mennyisége, összetétele (hulladéktípus, - fajta, és -jelleg szerint);
- b) a tárolásra átvett hulladék elhelyezésének és elszállításának időpontja;



- 
- c) a hulladéktároló hely üzemeltetőjének neve, címe, székhelye;
  - d) annak adatai, akinek részére a hulladéktároló hely üzemeltetője a tárolt hulladékot átadja (ha a hulladékot nem a hulladéktároló hely üzemeltetője hasznosítja, ártalmatlanítja);
  - e) az üzemvitellel kapcsolatos rendkívüli események (így különösen az üzemzavar, a szokásostól eltérő, rendkívüli üzemállapotok oka, ideje és időtartama, az azok megszüntetésére tett intézkedések, továbbá betörés, lopás, baleset);
  - f) a hatósági ellenőrzések megállapításai és az ezek hatására tett intézkedések.

**Az üzemnapló megfelelő vezetéséért a központi karbantartás vezető felelős**

## **10. Munkavédelmi előírások:**

A tároló telepen végzett tevékenység során be kell tartani a Társaság „Munkavédelmi szabályzat”- át. **Munkavédelmi előírások betartását a tűz és munkavédelmi felelős ügyeli.**

Különösen az alábbi előírásokat és jogszabályokat betartva:

### Munkahely

**1993. XCIII. törvény a munkavédelemről** végrehajtására kiadott **5/1993. (XII.26.) MüM rendelet**

**2000. évi XXV. törvény a kémiai biztonságról**

**2/1998. (I. 16.) MüM rendelet** a munkahelyen alkalmazandó biztonsági és egészségvédelmi jelzésekről

**50/1999. (XI. 3.) EüM rendelet** a képernyő előtti munkavégzés minimális egészségügyi és biztonsági követelményeiről

**61/1999. (XII. 1.) EüM rendelet** a biológiai tényezők hatásának kitett munkavállalók egészségének védelméről

**26/2000. (IX. 30.) EüM rendelet** a foglalkozási eredetű rákkeltő anyagok elleni védekezésről és az általuk okozott egészségkárosodások megelőzéséről

**41/2000. (XII. 20.) EüM-KöM együttes rendelet** az egyes veszélyes anyagokkal, illetve veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes tevékenységek korlátozásáról

**44/2000. (XII. 27.) EüM rendelet** a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól

**3/2002. (II. 8.) SzCsM-EüM együttes rendelet** a munkahelyek munkavédelmi követelményeinek minimális szintjéről

**22/2005. (VI. 24.) EüM rendelet** a rezgésexpozíciónak kitett munkavállalókra vonatkozó minimális egészségi és munkabiztonsági követelményekről

**66/2005. (XII. 22.) EüM rendelet** a munkavállalókat érő zajexpozícióra vonatkozó minimális egészségi és biztonsági követelményekről

### Munkaeszköz, gép

**16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet** a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról

**14/2004. (IV. 19.) FMM rendelet** a munkaeszközök és használatuk biztonsági és egészségügyi követelményeinek minimális szintjéről

### Egyéni védőeszköz

**65/1999. (XII. 22.) EüM rendelet** a munkavállalók munkahelyen történő egyéni védőeszköz használatának minimális biztonsági és egészségvédelmi követelményeiről

**18/2008. (XII. 3.) SZMM rendelet** az egyéni védőeszközök követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról

### Anyagmozgatás, közlekedés

**25/1998. (XII. 27.) EüM rendelet** az elsősorban hátsérülések kockázatával járó kézi tehermozgatás minimális egészségi és biztonsági követelményeiről

### Emelőgép

**47/1999. (VIII. 4.) GM rendelet** az Emelőgép Biztonsági Szabályzat kiadásáról

**143/2004. (XII. 22.) GKM rendelet** a Hegesztési Biztonsági Szabályzat kiadásáról

### Munkavédelmi rövid útmutatás

Az **1993. XCIII. törvény a munkavédelem** végrehajtására kiadott **5/1993. (XII.26.) MÜM rendelet** szervezett munkavégzés személyi, tárgyi és szervezeti feltételei

- Munkáltató és munkavállalók jogaik, kötelezettségeik

Munkáltató köteleességei:

- Munkaszervezéssel biztosítani tudja munkavédelmi kötelezettségeit (megfelelő mozgástér, klíma, öltözködési lehetőség, zaj, rezgés, megvilágítás, egészségügyi megfelelőség, kollektív, egyéni védőeszköz stb.)
- Szükséges információkkal a munkavállalót időben ellátni, oktatni,
- A munkakörülmények megfelelőségét rendszeresen ellenőrizni,
- Rendellenességeket kivizsgálni és intézkedni, szakszerűen eljárni.

A munkavállaló köteleességei:

- Munkaképes állapotban (alkohol, drog más bódító hatású szer) való munkavégzés
- Munkaeszközöket és védőeszközöket (ruhát) szakszerűen használni, kollektív védőeszközt nem távolíthatja el
- Munkaterületén fegyelmet, rendet és tisztaságot megtartani,
- A biztonságos munkavégzés ismereteit elsajátítani, oktatáson részt venni,
- Rendellenességeket, baleseteket, sérüléseket azonnal jelenteni

Kockázatok

- 1 Egészséget károsító kockázatok (kézi agyagmozgatás, kényszer testhelyzet, zaj, rezgés, fokozott pszichés megterhelés, terhelő klíma, stb.)
- 2 Biztonságot veszélyeztető kockázatok (tűz és robbanás veszély, áramütés stb.)

Amennyiben saját vagy más testi épségét veszélyezteti a munka elvégzése, úgy megtagadhatja a munkavállaló a munka elvégzését.

A kockázatok a munkáltató a munkavállalókkal megismerteti, a munkáltató a kockázatok minimalizálására törekszik (kockázatértékelés):

Veszély, figyelemfelkeltő piktogramok



Ergonómia

Tárolásnál éghető anyagok egymástól elkülönítve

Lángvágók a tárolt éghető anyagoktól távol

Targoncával dolgozók akkumulátortöltő helye éghető anyagtól távol

---

Áramforrás feszültségjele jelölve (feszültség érték jele 240V)  
Érintésvédelmi felülvizsgálatok megléte  
Kézi anyagmozgatás kockázatai  
Orvosi vizsgálatokon vészt venni  
Munkavédelmi oktatáson részt venni  
Veszélyes gépeknek rendelkeznie kell -> megfelelőségi tanúsítvánnyal és megfelelőségi nyilatkozattal, magyar nyelvű használati utasítással, üzembe helyezési jegyzőkönyvvel, továbbá szerkezeti, fő vizsgálati jegyzőkönyvekkel.  
A munkavégzéshez szükséges szabad mozgástér biztosítása (2m<sup>2</sup>)  
Egyéni védőeszközt a munkáltató köteles biztosítani bizonyos munkaterületekre, melyet a munkavállaló köteles használni.  
Pl.: 85 decibel zaj-> fültek kötelező  
80 decibel zaj-> ajánlott fül dugó (itt mivel csak ajánlott így eldöntheti a munkavállaló, hogy viseli -e)  
Egészségügyi lehetőség biztosítása (előzetes, időszakos, soron kívüli orvosi vizsgálatok)  
Kémiai anyagok használata során (gázolaj, pb gáz, tisztítószerek stb.) éghető anyagtól (papír, műanyag) távol legyenek  
A hatályban lévő munkavédelmi jogszabályokban, szabványokban leírtak betartása

## **11. Tűzvédelmi előírások**

### **A Tűzvédelmi előírások betartását tűz és munkavédelmi felelős ügyeli.**

A tároló telepen végzett tevékenység során be kell tartani a Társaság „Tűzvédelmi szabályzat”- át.

Különösen az alábbi előírásokat és jogszabályokat betartva:

**54/2014. (XII. 5.) BM rendelet** Országos Tűzvédelmi Szabályzat

**1996. ÉVI XXXI. TÖRVÉNY** A tűz elleni védekezésről, a műszaki mentésről és a tűzoltóságról

**10/2008. (X. 30.) ÖM rendelet** A hivatásos katasztrófavédelmi szerveknél, a tűzoltóságoknál, valamint az ez irányú szakágazatban foglalkoztatottak szakmai képzési követelményeiről és szakmai képzéseiről

**15/2010. (V. 12.) ÖM rendelet** a tűzoltási, műszaki mentési tevékenységhez kapcsolódó tűzvédelmi technika alkalmazhatóságáról

**39/2011. (XI. 15.) BM rendelet** a tűzoltóság tűzoltási és műszaki mentési tevékenységének általános szabályairól

**43/2011. (XI. 30.) BM rendelet** a katasztrófavédelmi kirendeltségek illetékességi területéről

**44/2011. (XII. 5.) BM rendelet** a tüzesetek vizsgálatára vonatkozó szabályokról

**259/2011. (XII. 7.) Korm. rendelet** a tűzvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervezetekről, a tűzvédelmi bírságról és a tűzvédelemmel foglalkozók kötelező élet- és balesetbiztosításáról

---

**45/2011. (XII. 7.) BM rendelet** a tűzvédelmi szakvizsgára kötelezett foglalkozási ágakról, munkakörökről, a tűzvédelmi szakvizsgával összefüggő oktatásszervezésről és a tűzvédelmi szakvizsga részletes szabályairól

**47/2011. (XII. 15.) BM rendelet** a tűzvédelmi szakértői tevékenység szabályairól

**50/2011. (XII. 20.) BM rendelet** a bejelentés köteles tűzvédelmi szolgáltatási tevékenységek megkezdésének és folytatásának részletes szabályairól

**2012. évi II. törvény** a szabálysértésekről, a szabálysértési eljárásról és a szabálysértési nyilvántartási rendszerről

**2007 évi LXXXVI törvény** a villamos energiáról

**1999. évi XLII törvény** a nemdohányzók védelméről és a dohánytermék fogyasztásának, forgalmazásának egyes szabályairól

### **Rövid tűzvédelmi útmutató**

OTSZ.

TÜZTERJEDÉS ELLENI VÉDELEM

4. Tűzterjedés elleni védelem szomszédos építmények, szabadtéri tárolási egységek között

17. § (1) A tűz áttérjedését meg kell gátolni

- a) az azonos vagy szomszédos telken álló, szomszédos épületek között,
- b) a szabadtéri tárolóterület-tárolási egysége és a szomszédos épület között,
- c) a szabadtéri tárolóterület szomszédos tárolási egységeiből kialakított tűzszakaszok között és
- d) a speciális építmények és a szomszédos épület vagy speciális építmény között, ha azt e rendelet előírja.

(2) Nem kell az azonos telken álló, szomszédos épületek közötti tűzterjedés elleni védelemről gondoskodni, ha

- a) az épületek egyetlen tűzszakaszként kialakíthatóak,
- b) az épület és az épülettel szemközti és tűztávolságon belüli homlokzatszakszást magába foglaló épületrész egyetlen tűzszakaszként kialakítható vagy
- c) az épületek egymással szemközti és tűztávolságon belüli homlokzatszakszakszát magukba foglaló épületrészek egyetlen tűzszakaszként kialakíthatóak.

(3) Nem kell az azonos telken álló épület és szabadtéri tárolóterület-tárolási egysége közötti tűzterjedés elleni védelemről gondoskodni, ha a szabadtéri tárolóterület vagy annak része és az épület vagy annak része a (4) bekezdés szerint egyetlen tűzszakaszként kialakítható.

(4) Az épület vagy épületrész tűzszakaszához akkor tartozhat a szabadtéri tárolóterület-tárolási egysége, ha a tárolási egység tároló helyiségként való kialakítása esetén a tűzszakasz részét képezhetné.

(5) Az (1) bekezdés szerinti esetekben a tűzterjedés elleni védelem biztosítható

- a) tűztávolság tartásával,
- b) szomszédos telken álló épületek vagy szomszédos telken álló épület és szabadtéri tárolóterület tárolási egysége esetén tűzfal létesítésével,

---

c) szabadtéri tárolóterület szomszédos tűzszakaszai között a tárolási magasságot legalább 1,0 méterrel meghaladó, legalább REI 90-M tűzállósági teljesítményű tűzfal létesítésével,

d) azonos telken álló épületek vagy azonos telken álló épület és szabadtéri tárolóterület tárolási egysége esetén a homlokzat és a tető tűztávolságon belüli részének tűzterjedés ellen védett, az épületek tűzszakaszainak elválasztására vonatkozó követelményeknek megfelelő kialakításával.

#### 5. Tűztávolság

##### 18. § (1) A tűztávolságot

a) a 3. mellékletben foglalt 1–3. táblázat szerint,

b) speciális építmény esetén a XII. fejezet szerint vagy

c) számítással kell megállapítani.

(2) A tűztávolság 3. mellékletben foglalt 3. táblázat szerinti meghatározása esetén a szabadtéri tárolóterület szomszédos, eltérő tűzszakaszhoz tartozó tárolási egységei között az egyes tűzszakaszokhoz hozzárendelt tűztávolságok közül a nagyobbat kell biztosítani.

(3) Az épülettől tartandó tűztávolságot

a) az épület homlokzatának vagy bármely, a homlokzati síkból kiugró épületrésznek alaprajzi vetületétől,

b) az épületen kívüli, azzal összeköttetésben álló technológiai berendezés esetén annak alaprajzi vetületétől és

c) az épülettel vagy annak részével közös tűzszakaszba tartozó szabadtéri tárolás esetén a tárolóterület oldalhatárától kell mérni.

(4) A tárolási egységtől tartandó tűztávolságot a tárolásra szolgáló, e célra kijelölt terület oldalhatárától, a tárolt anyag legkisebb alaprajzi vetületétől kell mérni.

Tűztávolságok betartása. Oltóegységekre nézve tűz oltókészülék vagy egyéb oltási rendszerek biztosítása.

Targoncák akkumulátor töltői egymástól távol legyenek.

Hegesztési folyamat -> tűzvédelmi szakvizsga

**A „HULLADÉKTÁROLÓ HELY ÜZEMELTETÉSI SZABÁLYZAT”- ban foglalt utasítások betartásáért a központi karbantartás vezető felel.**

**Miskolc, 2015-11-02**